CAMPANA ZEPHIRO E.ion - FALMEC
Campana que no sólo elimina los olores, sino que purifica el aire y lo convierte en beneficioso. El sensor de los productos de E.ion® detecta todos los agentes contaminantes que se encuentran en el aire y gracias al modo automático la campana se activa para restablecer el equilibrio original.

VEAL PERU
T.: 979-428-900 | info@vealperu.com | www.vealperu.com

CAMPANA PRESTIGE Luxury Collection - FALMEC
De Acero inox AISI 304 y cristal templado y curvado blanco o negro. Detecta automáticamente la saturación de los filtros. Incluye el Silent Kit con iluminación inferior LED 4 x 1W y ambiental de 2 barras de LED. Posee filtro antigrasa TOP inox lavable y filtro de carbono activo tipo 6. Posibilidad de salida posterior en versión mural.

VEAL PERU
T.: 979-428-900 | info@vealperu.com | www.vealperu.com

CAMPANA ESSENZE - TECNOLAM
Campana decorativa de pared extractora / recirculante de 90 cm con iluminación multiled y controles digitales. De vidrio templado negro y acero inoxidable AISI 304. Doble filtro de carbón antigrasa y filtro aluminio antigrasa. Motor de 3 velocidades SWICHT TOUCH.

VEAL PERU
T.: 979-428-900 | info@vealperu.com | www.vealperu.com

REFRIGERADORES FHIABA
Ofrece casi 100 modelos con un número ilimitado de combinaciones, estudiados para encajar perfectamente con diferentes estilos; tradicionales o modernas a medida. Cuenta con la tecnología para preservar los alimentos y vinos, las pantallas digitales muestran las temperaturas reales de la nevera y menús interactivos para personalizar su funcionamiento de acuerdo a sus necesidades.

VEAL PERU
T.: 979-428-900 | info@vealperu.com | www.vealperu.com