



**T**radicionalmente, la construcción en el Perú ha utilizado viguetas vaciadas en sitio, lo que obligaba un empleo intensivo de encofrado y en consecuencia la utilización de mano de obra y madera, con una limitada velocidad de ejecución.

Y es que el dinamismo con que avanza la construcción y la alta oferta de este sector, obliga a que busquemos nuevas técnicas constructivas que faciliten y optimicen nuestro trabajo, haciéndolo más rápido, seguro y logrando un ahorro económico.

Como una gran opción ante esto, Concretos Supermix pone a disposición del sur peruano sus viguetas pretensadas que representan una opción económica y técnica ventajosa. Estos productos reducen el tiempo de encofrado, vaciado y por consiguiente generan menores costos.

Las viguetas pretensadas de Supermix son un producto industrializado para la construcción, diseñadas para ser utilizadas en todo tipo de losas aligeradas (techos), reduciendo significativamente los pesos estructurales y favoreciendo a la edificación con un menor esfuerzo cortante basal que incide favorablemente a la respuesta de un sismo. El uso de viguetas pretensadas logra un menor uso de encofrados de madera, contribuyendo a la protección del medio ambiente y evitando la tala indiscriminada de árboles. Estos elementos, asimismo,

## VIGUETAS PRETENSADAS SUPERMIX

# SIMPLIFICANDO SU PROYECTO

**Concretos Supermix pone a disposición del sur del país sus viguetas pretensadas, que representan una opción económica y técnicamente ventajosa. Estos productos acortan el tiempo de encofrado y vaciado, generando una importante reducción de costos.**

son diseñados para soportar cargas gravitacionales producidas en losas de entresijos o cubiertas.

### Aplicaciones

Las viguetas pretensadas pueden ser utilizadas en viviendas, edificios, graderías de estadios, puentes peatonales, entre otras estructuras.

### Su producción

Para obtener un gran producto, Concretos Supermix ha inaugurado la más moderna planta automatizada de viguetas pretensadas del Perú utilizando la última tecnología. Con una capacidad máxima de producción de 6,000 metros lineales por día, la instalación cuenta con 10 pistas de

producción (5 con base de concreto pulido para realización de viguetas y 5 con base de plancha metálica para realización de losas alveolares) y cada pista tiene una dimensión de 150 metros. Como complemento a este sistema, Supermix ofrece también sus bovedillas de concreto elaboradas en modernas máquinas vibro compactadoras, con un sistema de dosificación automatizado de materias primas para la fabricación de productos vibro comprimidos de concreto, con altos controles de calidad. De esta manera, garantiza una alta calidad de los elementos así como también un stock permanente puesto a disposición de todos los clientes.