

hasta el material puesto en obra. Otra característica resaltante es su método especial de reconocimiento de material, que consiste en el etiquetado del material terminado que lleva el control de salida interna, además del control puesto en obra; cada una lleva una banda desglosable para cada función, la misma es explicada a cada cliente en charlas y capacitaciones a todo el personal de obra.

“Con este sistema nosotros podemos realizar la trazabilidad de cada uno de nuestros despachos, desde el código del pedido, descripción y forma de las piezas que entregamos, su ubicación detallada en la estructura de la obra. Esto asociado a un reporte de resumen de entrega y un plano de despiece nos permiten tener un control altamente eficiente del producto y servicio que ofrecemos”, indicó.

En esta construcción, la empresa cuenta con un área de ingeniería puesta en obra, lo cual involucra una atención permanente ya que las exigencias de esta construcción así lo demandan.

Cabe resaltar que se trabaja de manera conjunta con el cliente en la realización de conectores mecánicos, la cual ahorra la cantidad de acero a utilizar, además que esta genera un menor espacio en áreas que muchas veces son complicadas de vaciar concreto.

La rentabilidad es otro punto a favor del servicio Belgo Pronto. Para un sistema de corte y doblado, se ahorra la merma. En obras convencionales, se tiene el temor de utilizar este sistema; por lo general ellos reciben el material en barras y asumen el costo total del desperdicio. En cambio nuestra labor y compromiso es solo cobrar el acero utilizado.

“Lo que hacemos en la obra del Banco de la Nación es reunirnos diariamente para revisar la programación. Debemos ser muy flexibles en los horarios de atención ya que son las exigencias que requiere este tipo de obras. Esto no solo trae un esfuerzo mayor, sino también la motivación especial que le damos a nuestro personal de ingeniería, producción y logística, sobre la implicancia que significa participar en una obra tan importante; que a la fecha se puede decir ha empleado cerca de 3200 toneladas



2. A la fecha se han empleado cerca de 3,200 toneladas de acero en corte y doblado en la nueva sede del Banco de la Nación.

3. El sistema Belgo Pronto está comprobado para todas las obras que necesiten corte y doblado, desde la edificación más humilde hasta la obra más grande.

4. Para esta obra, Inkaferro Perú SAC ha comprometido más del 60% de su capacidad de producción de acero corrugado.



en acero cortado y doblado y aún no estamos en el 50% de la obra”, refirió.

Calidad

Belgo Pronto cuenta con el Sistema de Implementación ISO 9001:2008, que le permite administrar y mejorar la calidad de nuestros servicios, asegurando mediante pruebas de ensayo en laboratorio externo, la calidad de nuestro material corroborado con los Certificados de Calidad de nuestro proveedor ArcelorMittal, que las propiedades físicas como pruebas de fluencia, tracción, medición de resaltes, peso lineal y otros cumplen

de acuerdo a los límites máximos permisibles establecidos en las NTP 339.186 y la NTP341.031.

Así mismo, se mantiene implementando la trazabilidad del Acero desde el proveedor ArcelorMittal hasta puesto en obra, ya que mediante el sistema Belgo Pronto emite códigos de pedido lo que nos permite realizar el enlace con el Plano del Cliente, y de esta manera identificar que coladas de producción son destinadas a alguna parte específica de la estructura de la obra. ■

Fuente: INKA FERRO PERÚ SAC.