



Ana Luisa Díaz, sub gerente de proyectos de Tupemesa, indicó que las coberturas pueden contar con cubrimientos especiales para hacer frente a la corrosión o ataques químicos.



Daniel Goytizolo, gerente general de Dagosi y Calaminon, sostuvo que en la mayoría de naves industriales se usa el acero porque el concreto tiene un costo elevado.

enderezado y conformación. Luego se realiza el marcado de ejecución, los cortes y perforaciones, el armado y preparación de superficies y la pintura, para terminar con el marcado y la identificación de elementos”, señaló.

Añadió que el montaje en obra debe empezar por un programa, seguido por la recepción, almacenamiento y manipulación, para terminar con el montaje como tal y así realizar su utilización en construcciones.

Daniel Goytizolo, de Dagosi, refirió que la estructura metálica se diseña con programas de última generación como el Tekla Structures, que permiten diseñar y modelar la estructura en partes, estructura que se fabrica en piezas; arma, suelda, granalla y pintada en taller, para llegar a la obra y ser montada totalmente empernada, realizándose el montaje con el empleo de grúa. En algunos casos, detalló, debe colocarse estructuras con soldadura realizada en obra, esto se da principalmente en los casos que el diseño es suministrado por el cliente y éste así lo indica.

Mantenimiento de las naves

Goytizolo afirmó que las industrias deben realizar periódicamente labores de mantenimiento, lo que en muchos casos solo requiere hacer limpieza, y en otros un tratamiento de pintura. “Normalmente estas deben ser cada dos años, aunque depende de la agresividad de la zona y el tratamiento de pintura aplicado”, expresó.

En la misma línea, el ejecutivo de Fiansa afirmó que esta tarea de conservación se da generalmente con pintura, lijándose las partes oxidadas y volviendo a pintar toda la nave. “Cuando la estructura monta una grúa, se hace un análisis vibracional a la estructura para ver si no tiene alguna falla”, añadió.

“Las coberturas metálicas y aislantes tienen importantes ventajas en la construcción debido a las propiedades físicas del material como son su resistencia, flexibilidad y peso, permitiendo diseños livianos, resistentes, originales, formas y figuras no tradicionales, propiedades de aislamiento, retardancia al fuego y sostenibilidad”, expresó la arquitecta.

La representante de Tupemesa indicó, por su lado, que algunas coberturas pueden contar con cubrimientos especiales para hacer frente a la corrosión o ataques químicos. “Éstas pueden fabricarse en diferentes largos para ser colocados directamente en el proyecto”, agregó.

Proceso de montaje

Juan Gómez refirió que es el cliente quien determina los tiempos de la obra, y es la empresa metalmeccánica la que debe evaluar si puede cumplir con el plazo. “Debes ver las diferentes condiciones, si es en la costa o una mina; el contexto es diferente, y de acuerdo a ello se evalúan las circunstancias y se hace un plan de montaje”, añadió.

Mientras tanto, el gerente de Haug indicó que dentro del proceso de construcción de las naves se identifican dos fases: la fabricación en taller y el montaje en obra. “La fabricación en taller de las estructuras metálicas deben seguir un orden para ser exitosa. Primero se hace un plantillaje, seguido de la preparación,



3.

3. Si la nave industrial monta un puente grúa, la estructura debe diseñarse para soportar el peso y los movimientos de la máquina.