

ya que tienen un costo menor y se comportan mejor”, aseguró.

El gerente añadió que la medida del perfil metálico a emplear depende de los tabiques que el cliente o la construcción requiera. “Normalmente se trabaja con parantes de 3 5/8 pulg que son de 89 mm u 8.9 cm, dando un acabado de tabique con un espesor de 12 cm”, subrayó.

Otra de las medidas más empleadas son los parantes de 2 1/2 pulg, donde el acabado del tabique vendría a ser de 9.50 cm, aproximadamente. También están los perfiles de 1 5/8 pulg, los cuales generan muros muy delgados que no son recomendados por el especialista. “Existe la alternativa de poder conseguir tabiques de 18, 20 y hasta 25 cm de espesor. Para eso se monta una doble estructura y colocamos esta clase de perfiles delgados, con sus respectivos arriostres para no tener ninguna vibración en el muro”, señaló.

Por su lado, Wilfredo Urrunaga, product manager de Metalcon en Tupemesa, expresó que los perfiles más usados son los que se emplean para la construcción de tabiques (divisiones en interiores) de cualquier edificación, sobre todo en inmuebles de uso comercial o público (oficinas, centros comerciales y hospitales). “Estos generalmente se comercializan en forma de parante, riel, omega y esquinero. Con respecto a las medidas, se emplean en alma (ancho) de 89/90, 64/65 o 38/39 mm y un largo de 2.44 m o 3 m”, afirmó.

El especialista manifestó que se deben emplear productos de calidad, los cuales deben ser fabricados con bobinas de acero galvanizado con recubrimiento de zinc mayor a 180 gr/m² (G60) debido a la alta humedad de Lima. “Un recubrimiento igual o mayor al señalado garantiza una mayor vida útil de la estructura”, refirió.

Respecto a las planchas, el gerente de proyectos de Mavegsa mencionó que para interiores existe una gran variedad. “Tenemos la de yeso cartón estándar; le sigue la plancha RH que es empleada para ambientes húmedos como el baño o lavadero; y las planchas RF, resistentes al fuego, aplicadas -por ejemplo- para



El arquitecto Jaime Coronel-Zegarra, jefe de sistema drywall en Eternit, dijo que con el drywall -al ser un sistema prefabricado- se pueden ejecutar varios procesos en paralelo sin tener el problema del tiempo de secado.



El ingeniero Luis Díaz, gerente de proyectos de Mavegsa, resaltó que el proceso de instalación de este sistema constructivo es sencillo.



1. El instalador debe estar completamente capacitado y utilizar los elementos básicos, tales como perfiles, planchas de yeso, tornillos, cinta y macilla para las juntas.

tabiques de cocina”, anotó.

Explicó que para la parte exterior se trabaja, en mayor grado, con las planchas de fibrocemento. “Esta es una placa plana, mezcla de cemento, fibra celulosa, sílice, agua y agregados naturales, fabricada mediante un proceso de autoclave (alta presión, temperatura y humedad) que le brinda una gran estabilidad dimensional y alta resistencia al producto”, precisó.

A su vez, Yesenia Pita, jefe de UEN Proyectos de PRECOR, indicó que aparte del yeso-cartón en sus distintas presentaciones hay sistemas que se están comercializando de la mano con la estructura galvanizada y que son resistentes al fuego. “Vienen con certificación UL u otra documentación europea, son 100% cortafuego y se utilizan para zonas de evacuación.

Hoy en día son requeridos por los centros comerciales ya que son más eficientes que una plancha de yeso-cartón”, aseveró.

Según, Luis Ángel Salas, jefe técnico comercial en Soluciones Constructivas Volcán, la medida comercial de las planchas con las que se trabaja actualmente es de 1.22 m de ancho por 2.44 m de largo, sin embargo las empresas fabricantes han podido realizar ajustes para atender pedidos especiales (sujetos a volúmenes mínimos). “Por ejemplo, nosotros hemos atendido a clientes con Volcanita RF de 1.22 x 1.60 m y Volcanita ST de 1.22 x 3.06 m, lo cual ha contribuido a acelerar el proceso de instalación y a elaborar productos a la medida de las necesidades del cliente”, explicó.