

hacer cortes inversos o nivelación final, así como alcanzar posiciones de 21° hacia abajo a ambos lados de la máquina.

Gracias a su articulación sencilla, el sistema de control de la hoja móvil proporciona una movilidad completa de 90°, hacia la derecha e izquierda desde el asiento del operador.

Sistema de frenos

Respecto a los frenos hidráulicos de estas unidades, en algunas configuraciones, tienen varios discos

con baño de aceite y accionamiento hidráulico en cada rueda tándem, lo que brinda una mayor área de superficie de frenado total para lograr una fuerza de parada fiable y prolongar la vida útil del freno.

El sistema indicador/compensador de desgaste del freno mantiene el rendimiento del este elemento e indica el desgaste sin necesidad de desmontaje, para conseguir un mantenimiento rápido y prolongar su vida útil.

El freno de estacionamiento de diversos modelos cuenta con varios discos liberados hidráulicamente y accionados por muelle, sellado y refrigerado por aceite para mayor duración y menos mantenimiento. Está integrado en el sistema de presencia del operador para impedir movimientos accidentales de la máquina.

Sistema hidráulico

Diversas máquinas han incorporado un sistema hidráulico del tipo "Load and Flow Sense" (sensible a la carga), lo que significa que la bomba suministra flujo solamente cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume un mínimo de potencia del motor, lo que reduce -consecuentemente- el consumo de combustible y además el sistema hidráulico trabaja más frío.

Las motoniveladoras también suelen venir equipadas con un distribuidor hidráulico de nueve secciones de circuitos de centro cerrado, situados abajo de la plataforma del operador. De esa forma es posible montar nuevos accesorios sin necesidad de adicionar secciones hidráulicas al distribuidor.

Entre otras innovaciones puede mencionarse la flotación de la hoja, es decir, que este implemento de empuje se mueva libremente por su propio peso. La flotación de ambos cilindros permite a la hoja de empuje seguir los contornos de la carretera, lo que resulta especialmente útil al quitar nieve. La flotación de un solo cilindro permite al pie de la hoja seguir una superficie dura mientras que el operador controla la pendiente con el otro cilindro de elevación.

Otro desarrollo es el sistema hidráulico de detección de carga que, junto a las válvulas electrohidráulicas de compensación de la presión proporcional a la prioridad, brindan un control superior del implemento y una mejora de las prestaciones de la máquina en todas las aplicaciones. El ajuste continuo de la presión/flujo hidráulico a las demandas de potencia genera menos calor y reduce el consumo de potencia.

Sistema eléctrico

El sistema eléctrico de las motoniveladoras es alimentado por baterías libres de mantenimiento conectadas en serie, las cuales deben estar situadas en un lugar de fácil acceso. Esas máquinas poseen un conjunto de faros delanteros, traseros y sobre las hojas que permite la perfecta iluminación del local de trabajo.

SEM 919	
Modelo	Shanghai SDEC SC8D190.1G2 Euro II
Número de cilindros	6 cilindros
Desplazamiento	8,82 lt
Potencia máxima	188 hp (162 kW)
Velocidad de rotación nominal	2,200 rpm
Peso de operación	17,740 kg
Longitud de cuchilla	3,974 mm
Espacio libre sobre el suelo	4,760 mm
Profundidad de nivelación	715 mm
Rango de inclinación	40°
Marchas	6 hacia adelante / 3 reversa
Ejes	Meritor
Largo x ancho x altura	8,703 por 2,630 por 3,360 mm
Complementos de trabajo	Ripper de 5 puntas
Complementos de trabajo	Escarificador en "v" de 9 puntas (marca Caterpillar)

