



**Certificado  
mundialmente:  
LEED**



### **MasterSeal 680**

Impermeabilizante de excelente desempeño, formulado con resinas estiren-acrílicas que le proporcionan propiedad de elasticidad, reflectividad, impermeabilidad y vida útil por ocho años para aplicaciones en techos y terrazas.

### **MasterSeal Traffic 1500**

Sistema de membrana impermeabilizante de poliuretano para áreas con tráfico vehicular y peatonal, para aplicaciones en estacionamientos y techos.

### **MasterSeal HLM 5000**

Membrana impermeabilizante monocomponente de poliuretano elastomérico modificada con asfalto resistente al ataque bacteriano y a varios ácidos, bases y sales para aplicaciones en jardineras, piscinas, exteriores bajo nivel o entre losas de concreto.

### **MasterSeal 6100 FX**

Membrana impermeabilizante monocomponente de curado rápido, elástica y flexible para estructuras de concreto que albergan agua. Elevado desempeño incluso a bajas temperaturas. Puesta en servicio sólo en 3 días. Resiste más de 50 mca.

# MasterSeal

**La línea más importante del mundo  
para soluciones de impermeabilización**

 **BASF**  
We create chemistry