

guridad vial, excavación en roca fija y suelta, así como la construcción de alcantarillas y muros.

Así mismo, al culminar el movimiento de tierras en los tramos mencionados, se iniciaron en abril los trabajos en el Frente 2, con la excavación en explanaciones en roca suelta y fija, y la conformación de terraplenes.

En el Frente 1 del proyecto el trabajo de la subrasante tiene más de 11.5 km terminados, sobre los que se comenzó a colocar la base granular. Durante los tres primeros meses del año se atendieron varias emergencias por derrumbes en la zona, producidas por la temporada de lluvias y la inestabilidad en algunas zonas con pendientes muy escarpadas de los taludes. La meta es terminar la rehabilitación de la carretera en junio del 2016, meses antes de lo previsto. Todos los colaboradores se han comprometido a lograr esta meta.

Tecnología de punta

La rehabilitación de la carretera Quinua-San Francisco-Tramo II se trabaja con maquinaria moderna. Se tiene en el proyecto una esparcidora de agregados, una esparcidora de mezcla asfáltica, una planta procesadora para base granular, una planta de asfalto y una planta de trituración de agregados, donde se obtienen los materiales procesados para las distintas fases del pavimento y concreto. La utilización de equipos de última generación permite

Características geométricas del proyecto	
SECTOR:	Kilómetro 78+500 - kilómetro 172+420
Velocidad directriz:	VD=30 km/h
Ancho de calzada:	6.00 m
Ancho de bermas:	0.50 m de cada lado
Bombeo:	2.5%
Radio mínimo utilizado:	25 m
Sobre ancho máximo:	1.80 m
Peralte máximo:	8%
Pendiente máxima:	12%
Talud de relleno:	1.5 H:1V
Talud de corte:	De acuerdo al tipo de material
Cuneta trapezoidal revestida:	1.00 por 0.40
Cuneta rectangular revestida c/tapa:	0.60 por 0.80 (*)
Plazoleta de estacionamiento:	25 m por 2.5 m/1000m
Tipo de pavimento:	Carpeta asfáltica de espesor 7.5 cm
(*) Zona urbana	



13. Para la etapa de movimiento de tierras se cuenta con 28 excavadoras, de las cuales 12 disponen de martillo hidráulico incorporado, que reemplaza el uso de explosivos, facilitando la remoción de roca suelta y fija.



Innovación y tecnología de punta en equipos para bombeo



- Sistemas de presión constante
- Sistemas de presurización hidroneumática
- Sistemas de bombeo contra incendio

- Bombas para productos químicos
- Bombas para recirculación de agua caliente
- Bombas sumergibles

Av. La Fontana 1196, La Molina
| 715-0977
| hydrex@hydrex.pe
| www.hydrex.pe