



Posterior a la aplicación del producto, se emplea una regla para hacer el acabado de la pared.



Cuando hay un desplome en fachada donde hay que rellenar de entre 6 y 8 cm, existen diversos tipos de morteros que pueden asegurar la resistencia. También es factible el desarrollo de morteros especiales, debido a que algunas constructoras necesitan material con capacidad anti salitre.

DIFERENCIAS CON EL SHOTCRETE

Esta solución se diferencia del shotcrete debido a que en su configuración van los componentes puros y duros; es decir, para proyectarlo se necesita unos elementos que van a proporcionar una curva a las máquinas, siendo un producto altamente manejable y moldeable, con el que los operarios obtienen rendimientos superiores. En cuanto al shotcrete, éste se hace habitualmente mezclando arena y cemento que son enviados a una máquina compresora que lo expulsa contra la pared.

RESISTENCIAS

El mortero proyectado que se emplea para bruñir ladrillos no deberían tener resistencias más altas de 50 kg/cm². Para el tarrajeo se utiliza material de resistencia de aproximadamente 75 kg/cm², mientras que para sistemas constructivos o requerimientos especiales se emplean resistencias de 175 kg/cm² y 210 kg/cm², estando más en la línea de un micro concreto, debido a que la granulometría influye mucho allí.

PRUEBAS

Los materiales que configuran el mortero proyectado deben ser sometidos a diversas pruebas antes y después de su producción por parte de los proveedores. Se hace el análisis del cemento, de las arenas y su granulometría, ya que por normativa éstas deben cumplir con ciertas características. Las empresas productoras de bolsas de mortero proyectado también realizan un control de los lotes producidos, de los cuales se obtiene probetas, con el fin de garantizar su producto.

A diferencia del concreto, que es evaluado en una probeta cilíndrica, el mortero debe ser analizado mediante una probeta de 5 por 5 cm.

APLICACIÓN

La aplicación de la solución debe ser hecha por personal calificado, debido a que se tiene que manejar una máquina de proyectado en seco, la cual también puede aplicar yeso.

Se añade el mortero en el cubículo de material del equipo, se pone a operar la máquina y ésta se encarga de realizar la mezcla y el lanzamiento, dosificando este elemento con agua, de forma adecuada.

Una de los principales temas que deben asegurarse en la producción de mortero es que su calidad sea uniforme; por ello, la cantidad de agua a colocarse debe ser siempre la misma. La gran ventaja del empleo de la máquina de proyectado es que el agua a aplicar estará en misma proporción, asegurando la resistencia de la solución.

La dosificación depende del lugar en que se trabaja la obra, si se trata de un sitio donde hay mucho calor, la evaporación del agua será más rápida, por lo que debe hacerse una mezcla con poco licuado; sin embargo, lo habitual es trabajar entre 300 y 400 lt por hora de agua en movimiento continuo, lo que supone unos 100 kg de mortero.

El espesor que se puede alcanzar mediante la aplicación del proyectado es de hasta 8 cm -en el caso de que se aplique un mortero especial que sea capaz de lograr ese nivel de compactación- mientras que el espesor mínimo está determinado por lo que el usuario desee.

Cabe destacar también que la fuerza de impacto de la máquina que expulsa el producto es muy reducida, no salpicando al operador, lo que garantiza que no se tenga que paletar.