



Se colocó en la fábrica una completa red contra incendios, incluyendo una estación de bombeo (bomba principal y jockey), red de distribución (gabinetes y redes de rociadores) y toma siamesa.



red de distribución (gabinetes y redes de rociadores) y la toma siamesa, para lo cual confiaron en Equipos y Redes, debido a su experiencia, seriedad y elevado nivel de servicio.

La red contra incendio de la planta está diseñada para que los rociadores automáticos protejan la totalidad de las instalaciones lográndose así detectar cualquier conato de incendio en cualquier zona y apagarlo con agua, o al menos controlarlo para que pueda ser apagado por otros medios, explicó Basurco. Además, si ocurriera un siniestro, la red nos asegura una adecuada refrigeración en zonas como la de producción, donde hay estructuras metálicas importantes.

Para el sistema de presión constante, Equipos y Redes colocó un sistema de presión constante que cambia la velocidad de las 3 bombas de impulsión mediante variadores electrónicos de frecuencia que siguen las señales leídas por un sensor de presión (presostato) en la línea de agua.

El suministro continuo de agua para la fábrica es vital. Esta es necesaria en los procesos productivos, como preparar la masa de los barquillos, para lo cual se hace un tratamiento de filtración, así como para el consumo doméstico (servicios higiénicos, comedor).

El gerente de la constructora anotó que "gracias a los equipos se satisface la demanda en planta manteniendo



También se instaló un sistema de bombeo con dos electrobombas sumergibles, las cuales trabajan alternadamente según la demanda, siendo capaces de bombear sólidos de hasta 20 mm.



una presión siempre constante en el sistema, al tiempo que se ahorra energía ya que las bombas operan sólo lo necesario para satisfacer la demanda".

Mientras, para el tema de las aguas servidas, se aplicó un sistema de bombeo con dos electrobombas sumergibles. Estas trabajan alternadamente según la demanda, siendo capaces de bombear sólidos fecales de hasta 20 mm, con lo cual se cubre las necesidades de drenaje de las instalaciones sanitarias de la planta.

El gerente destacó que Equipos y Redes realiza un extensivo y minucioso plan de mantenimiento preventivo de todos sus sistemas instalados, con lo que garantiza al usuario final la operatividad en todo momento de sus instalaciones y se mantiene el valor de su inversión. Además, se cumple con los requerimientos de las autoridades competentes en verificar

la seguridad industrial de la planta y con las compañías de seguros.

También mencionó que Equipos y Redes hace labores de capacitación a los operadores de todos los sistemas instalados en el momento de la puesta en marcha y la entrega final al usuario, con lo que se asegura una correcta operación de las máquinas y el mantenimiento de las garantías.

Grapco decidió contar con Equipos y Redes como proveedor de estos sistemas, habiendo trabajado con ellos en otras obras, como grandes proyectos inmobiliarios, donde demostraron su capacidad y seriedad, "por lo que no dudamos en contactarlos para este proyecto industrial", afirmó Basurco. "Esta vez también hemos tenido un desarrollo óptimo durante todo el proyecto, y vamos creando una relación de confianza mutua que se va afianzando con cada proyecto", finalizó. ■