

IMPORTANTES CONTRIBUCIONES

XVI SIMPOSIO DE TECNOLOGÍA EN LA INDUSTRIA DEL CEMENTO

El evento se realizó el 24 de noviembre y tuvo como principal objetivo presentar los avances en materia de investigación, desarrollo del proceso productivo y técnicas en la industria, fomentando el diálogo y el intercambio de experiencias.

El director ejecutivo de la Asociación de Productores de Cemento (ASOCEM), Carlos Ferraro Rey, brindó las palabras de bienvenida al XVI Simposio de tecnología en la industria del cemento. Además, Ferraro Rey expuso sobre "Avances en investigación y desarrollo del proceso productivo facilitando el diálogo entre el público participante".

Como primer tema se trató sobre la "Mejora tecnológica en la molienda de cemento", a cargo del ingeniero Waldo Mariscal, de UNACEM SAA. (planta Condorcocha), que abordó un proyecto que plantea una mejora tecnológica para la producción de cementos adicionados, a fin de atender las necesidades del mercado sin afectar el medio ambiente, a través de la optimización del uso del clínker, para evitar el incremento de las emisiones de gases de efecto invernadero. Esta mejora tecnológica consta de la implementación de un sistema de molienda N°8.

El hecho de optimizar el consumo del clínker trae consigo los siguientes ahorros ambientales:

- Menor consumo de energía calorífica, ya que no se requiere aumentar la producción de clínker adicional.
- Reducción del consumo de combustible.
- Menor cantidad de gases por combustión y des carbonatación.

Como conclusión se puede inferir lo siguiente:

- UNACEM SAA., planta Condorcocha, ante el incremento de la demanda de cemento, ha orientado su crecimiento en el sector de cementos adicionados, considerando los beneficios energéticos y ambientales.
- Con la mejora tecnológica del sistema de molienda, el factor clínker/cemento de la planta podría reducirse de 0.90 a 0.75.
- Los equipos son la prensa de rodillos, el separador de finos (SEPOL) y el molino de bolas, entre los más importantes

para la producción de cementos adicionados. Estos ya fueron optimizados pero su monitoreo continuo es muy importante para lograr una producción continua del sistema de molienda.

- La producción alcanzada con el nuevo sistema de molienda N°8 ha logrado altos parámetros físicos de calidad del cemento tipo IP y se espera mejorar la resistencia del producto.

