



Ficha Técnica

Nombre del proyecto: Construcción del Puente Carbón y Accesos.

Propietario: Ministerio de Transportes y Comunicaciones -

Provías Descentralizado.

Inspección: Ing. Jorge Raúl Gómez Romero.

Constructora: Consorcio Pillcopata (Corporación Cromos SAC. -

Construcciones Civiles y Portuarias SA. (CIPORT

SA.) - Corporación JJ SAC.).

Ing. Juan Carlos Castillo Sánchez - Corporación administrativo:

Cromos SAC.

Ing. César Enrique Fuentes Reynafarje - Ciport SA.

Ing. John Torres Olivera - Corporación JJ SAC.

Gerente de proyecto: Ing. Juan Carlos Castillo Sánchez.

Ingeniero residente: Ing. César Enrique Fuentes Reynafarje.

Especialista estructural: Ing. Nicolás Villaseca Carrasco.

Asistente de obra: Ing. Elizaldo Avila Brañes.

Jefe de obra: Rafael Manchay Candia.

Colaboradores: Samayca Ingenieros SAC. (postensado de vigas tirantes).



Otras construcciones relacionadas a la obra fueron las defensas ribereñas y cunetas de concreto.

para permitir el paso del flujo. La sección transversal de los accesos al puente Carbón, al igual que la sección transversal del puente es de un solo carril (sección típica I).

PROCEDIMIENTO Y MONTAJE PRO-**PUESTO EN EL PROYECTO**

- 1. Construcción de los pedestales con sus zapatas.
- 2. Fabricación de celosías metálicas, columnas, vigas y viguetas.
- 3. Montaje de las columnas metálicas sobre los pedestales.
- 4. Montaje de las vigas longitudinales entre c.m.
- 5. Colocación de encofrado y refuerzo de losa, tirante, sardinel y
- 6. Instalación de ductos y cables de postensado.
- 7. Colocación de ductos pasa péndo-
- 8. Verificación de niveles, ángulos y medidas.
- 9. Vaciado de concreto.
- 10.Inicio del ensamblado del arco después de tres días de vaciado (como mínimo) y armado de vigas de arriostre horizontales y diagonales de la parte superior.
- 11. Colocación de péndolas según dimensiones.
- 12. Etapa inicial de postensado de losa y tirante: al 50% de la fuerza final.
- 13. Etapa inicial de tensado de péndolas: al 75% de la fuerza indicada (75% fci).
- 14. Etapa final de postensado de losa y tirante: al 100% de la fuerza final.
- 15. Etapa final de tensado de péndolas: al 100% de la fuerza indicada (100% fci).
- 16. Aplicación de pintura de acabado.
- 17. Colocación de sistemas de protección (barandas).

Cabe destacar que este procedimiento fue cambiado, por otro falso puente que fue el que ejecutó el Consorcio.

Comité técnico