

estructural a vaciar. Se pueden emplear bombas pluma (también llamadas telescópicas) que poseen brazos para la colocación del material, o bombas estacionarias donde se arman tuberías hasta llegar al punto donde se desea descargar el concreto.

“En otras obras usan baldes, que son transportados por una grúa y llevados hasta el punto de vaciado. Estos equipos se emplean cada vez más porque los terrenos tienen características más complicadas, y las edificaciones tienen menos frentes y mayor longitud”, evidenció José Luis Viacava. Sobre los camiones mixers, afirmó que estos cuentan con capacidades de 8, 9 y 10 m³ de volumen.



PRUEBAS DE LABORATORIO

El ingeniero José Álvarez, de Unicon, explicó que el control de calidad de las materias primas y del producto final está garantizado por el conjunto de métodos, técnicas y procedimientos que cumplen con las normas técnicas americanas (ASTM) y peruanas (NTP). “El área de calidad realiza un control interno de la calidad del concreto premezclado, que es imprescindible para efectuar oportuna y eficazmente las correcciones y ajustes en las diversas etapas del proceso. Estamos siempre en la búsqueda constante de obtener concreto de la calidad y regularidad que exige la normalización y la demanda”, afirmó.

Detalló que el control de calidad del concreto se basa en tres procesos: control de materias primas (agregados, cemento, aditivos y agua), control del concreto en estado fresco y control del concreto en estado endurecido, “todo ello enmarcado en los planes de calidad del sistema de certificación ISO 9001”, precisó.

PLANTAS Y OBRAS PROVISTAS

El ingeniero José Álvarez, gerente de investigación y desarrollo de Unicon, mencionó que la empresa tiene 20 plantas de concreto premezclado fijas y móviles. “El grupo concretero está presente en los principales proyectos que se desarrollan en nuestro medio. Actualmente participamos en

la construcción de la Línea 2 del Metro de Lima, así como el túnel subterráneo Gambetta y la vía debajo del río Rímac (parte del proyecto Línea Amarilla). También hemos concluido recientemente la nueva sede del Banco de la Nación, siendo este actualmente el edificio más alto del Perú”, reveló Álvarez.

Por su parte, Edgar Allan Murphy, gerente de premezclados de Pacasma-yo, indicó que cuentan con 18 plantas dosificadoras y 2 con mezcladora, y 7 dispensadores de concreto, en 11 ciudades diferentes a lo largo del norte y oriente del país, con una capacidad entre 50,000 m³ y 70,000 m³ de producción. “Con nuestra experiencia hemos atendido desde proyectos unifamiliares hasta proyectos especiales como centros comerciales, hospitales, minería, presas, pavimentación,

canales, plantas industriales, etc.”, precisó.

Finalmente, el ingeniero José Luis Viacava, gerente general de Mixercon, reveló que poseen 6 locales y 9 plantas industriales en Lima con una capacidad de 450 m³ por hora. “Hemos atendido una gran cantidad de obras, como diversos edificios de departamentos y de oficinas en todo Lima. También hemos desarrollado proyectos como centros comerciales, plantas industriales, suministrando Mixercon, desde su fundación, 15 millones de m³ de premezclado”, dijo. ■



Para garantizar las características del concreto en obra se realizan diversas pruebas para analizar su resistencia.

