

El ejecutivo de Cidelsa mencionó que sus productos están fabricados con una lona de PVC que contienen un tejido interno de poliéster que aporta alta resistencia mecánica y que permite acopiar el agua o combustible por largos periodos de tiempo. “Estos depósitos, por su composición, son completamente inertes, es decir; no reaccionan con los líquidos que albergan”, comentó.

En el sector construcción, agregó, los más utilizados son los de tipo estacionario y abiertos, los cuales tienen un volumen aproximado de 8,000 a 50,000 lt, siendo requeridos por contratistas con obras en carreteras o en lugares alejados. “Estos depósitos tienen una duración temporal de entre 5 y 15 años dependiendo del tipo de membrana pues, al estar expuestos a condiciones ambientales, existe un deterioro a largo plazo. Cuando el tanque está cubierto bajo techo tiene mayor duración que cuando está expuesto al sol, esos son aspectos que influyen en el tiempo de vida de la membrana. Además, este material se confecciona mediante el sistema de alta frecuencia (HF) que asegura un sellado resistente y hermético a prueba de fugas o goteo”, detalló.

FIBRA DE VIDRIO Y ACERO INOXIDABLE

Julio Balarezo, presidente de Yaqu Soluciones SAC., mencionó otras variedades de tanques: los de fibra de vidrio, de hasta 80 m³, indicados para agua, algunos tipos de químicos y vinos. “Estos tienen dimensiones mayores que los de polietileno. Pueden trabajarse en diversas capacidades de acuerdo al molde con que se fabrique”, expresó.

También mencionó los depósitos de acero inoxidable, de hasta 200 m³, indicados para químicos, industria alimenticia y algunos tipos de combustibles, siendo bastante usados en empresas vitivinícolas, ya que al igual que los de polietileno, no alteran las características organolépticas de los productos.

TANQUES PARA HIDROCARBUROS

El ejecutivo de Haug mencionó que los tanques de almacenamiento de hidrocarburos, fabricados por ellos,



Alberto Suárez, jefe de Producto de Cidelsa, declaró que normalmente los tanques para contención de agua se instalan sobre una superficie nivelada.



Nelson Sánchez, asesor de la línea de tanques industriales y biodigestores de Eternit, refirió que emplean el polietileno porque es un producto que da una solución rápida y económica, y está autorizado por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés).



Julio Balarezo, presidente de Yaqu Soluciones SAC, afirmó que algunos tanques tienen entradas de hombre, que son unas puertas que se pueden abrir para ingresar al tanque y hacer la limpieza.

sirven para almacenar productos o sub productos de las refinерías. “Dentro de ellos están los equipos para combustible, fabricados según norma API 650, en configuraciones horizontales o verticales, estos últimos pueden ser con techo tipo cónico o tipo domo de acero o aluminio, con techo flotante interno o de domo de aluminio y con techo interno flotante”, acotó.

Refirió que las unidades para agua son producidas según norma API 650 o AWWA D100, siendo horizontales y verticales (tanque vertical con techo tipo cónico y tanque vertical sin techo).

También mencionó que producen depósitos a presión para almacenar gases o aire como los tanques de acopio de proceso, empleados en las industrias de procesos alimenticios o en la minería, para acopiar sustancias líquidas o en forma granuladas, para su uso en el proceso de la manufactura de un producto terminado. “Igualmente, tenemos los tanques de almacenamiento de camión cisterna que son transportados sobre el chasis de un camión o semi remolque, en carreteras o vías de tránsito”, agregó.

PRINCIPALES COMPONENTES

Los ejecutivos de Albatros Global explicaron que los accesorios comunes de los tanques son el ingreso, salida, drenaje, rebose, escalera y escotilla de ingreso. “El ingreso es un sistema que cuenta con una brida y recibe la acometida de la tubería por donde llega el líquido que ingresa al tanque. Las salidas son unas bridas que van en la parte inferior del depósito, que sirven para que salgan a la acometida de las tuberías que van a los diferentes puntos donde se va a consumir o distribuir el agua”, manifestaron.

Refirieron que el rebose es un sistema que, en caso se exceda en el llenado del tanque, el líquido salga por ahí para que no se rebalse el depósito por la parte superior, “mientras que el drenaje es un sistema que va en el piso del equipo y que con un codo pasa por debajo de éste, permitiendo hacer la limpieza del depósito una vez al año o cada seis meses, desaguándolo para que salgan todos los sedimentos. Adicionalmente, la escalera y la escotilla son componentes para el ingreso al tanque”.