

En tanto, el especialista de Cidelsa aseguró que para esta actividad sólo se necesita agua a presión y una cubierta simple contra los UV que aporte el sol. “Si se desea usar jabón se recomienda usar uno neutro (pH=7) para realizar un lavado a presión”, dijo.

CONTROL DE FUGAS

El ejecutivo de Eternit expresó que el tanque viene completamente sellado y las perforaciones se hacen de acuerdo a lo que desea el cliente. “Si la fuga es a través de conexión hexagonal, lo que debe hacerse es ajustarla o cambiar la empaquetadura”, declaró.

En caso hubiera sufrido una rajadura por golpe o algún objeto punzocortante, si la hendidura no es muy grande, lo más recomendable es perforar el depósito, colocar una conexión hexagonal y un tapón. “Existe en el mercado soldadura de polietileno termofusionado”, precisó.

El ejecutivo de Yaqu dijo que las fugas ocurren por las conexiones mal instaladas o cuando hay fisuras, las cuales se pueden soldar con el mismo material y con pistolas especiales que hacen una termofusión.

En el caso de sus tanques, el representante de Haug declaró que debajo del fondo del depósito se instala un recolector de fugas, normalmente una tubería de 4 pulg HDPE, conectada hasta un buzón o detector de fuga. “En el Anexo I – Undertank Leak Detection and Subgrade Protection, del API 650, se incluyen recomendaciones sobre la detección de fugas”, comentó.

OBRAS DESARROLLADAS

Albatros Global comercializa tanques de panel corrugado australianos de la marca Rhino, flexibles franceses de la marca Labaronne Citaf, nacionales de la línea industrial de Eternit, así como techos domo de la marca CST y techos flotantes para cubrir grandes tanques de almacenamiento en la industria petrolera.

“Nuestros equipos han sido instalados en municipios, regiones, agroindustria, industria, refinerías, terminales y sistemas contra incendios. Entre nuestros clientes emblemáticos están

Los tanques modulares corrugados cuentan con un recubrimiento de metaloceno de grado alimenticio, diseñado para contener agua y otros líquidos con pH entre 3 y 10.



Los tanques para combustible pueden ser con techo tipo cónico o tipo domo de acero o aluminio.

en minería el grupo Buenaventura, Minera Caudalosa, Minera Veta Dorada y Hudbay Minerals. En industria para sistemas contra incendios hemos provisto tanques al Grupo AJE, Fibrforte, Joy Global y Printop. En agroindustria al grupo Santiago Queirolo. En energía a la Central Hidroeléctrica de Chaglla. En clubes en Andenes de San Antonio, Hotel Vista Pacifico, Club Náutico Asia Resort, Fundo La Caprichosa, Menorca Inversiones, Positano, Toyo Seco, etc.”, dijo.

El experto de Eternit afirmó que sus equipos se emplean en diversos sectores. “Proveemos a la industria química, cervecera, vitivinícola, alimentaria, tratamiento de agua, saneamiento, textiles, mineras, pinturas, metalúrgicas, petroleras, agroquímicas, fertilizantes, agroindustrias, etc.”, relató.

El especialista de Cidelsa destacó que han suministrado sus tanques flexibles a contratistas como Cosapi, Odebrecht, GyM, entre otros. “Hemos trabajado en el proyecto Las Bambas con depósitos para agua de 100 m³. Estamos entrando con más fuerza a trabajar con carreteras y líneas de transmisión, lo que implica pasar

por zonas de difícil acceso. Debido a su flexibilidad, los tanques Deltaflex tendrán una mayor participación en el mercado”, afirmó.

El presidente de Yaqu Soluciones indicó que han instalado tanques de acero galvanizado australianos de 310 m³ de capacidad en el sur de Lima, en una planta de agua potable, por el km 78. “También hemos provisto de tanques de polietileno a Santiago Queirolo para la fermentación de vino y almacenamiento de pisco, los cuales mantienen las características organolépticas de estos productos”, resaltó.

Finalmente, el ejecutivo de Haug mencionó entre sus principales proyectos de diseño, suministro, fabricación y montaje de tanques los realizados en el Consorcio Nodo Energético Ilo, en la planta de generación de energía Eten, en la planta de generación de energía Recka, en la central termoeléctrica Puerto Bravo, en el proyecto Mina Inmaculada, la refinería Talara, así como las desarrolladas para las mineras Barrick, Antamina, Southern Cooper, Cerro Verde, Yanacocha, entre otras. ■