

MINI EXCAVADORAS

OPERACIONES PRECISAS EN ESPACIOS REDUCIDOS

Las mini excavadoras son máquinas diseñadas para ofrecer rendimiento, productividad, control y fiabilidad excepcionales al costo más bajo.



Estas unidades responden a todas las exigencias de trabajo que no requieran el empleo de grandes excavadoras, pues efectúan las labores más complicadas en zonas de difícil acceso.

Pequeñas y ligeras, las también conocidas como excavadoras compactas pueden fácilmente transportarse en un remolque. Su estabilidad y potencia le permiten trabajar eficazmente cualquiera que fuera la dificultad de su obra, ya sean trabajos de renovación urbana, el movimiento de tierras o paisajismo.

ESTRUCTURAS PRINCIPALES

Las mini excavadoras cuentan con tres partes principales:

- **Unidad de propulsión.** Esta parte del equipo permite su desplazamiento hacia la zona de trabajo, sirviendo de base para la estructura superior. Hay dos formas de locomoción: mediante ruedas o mediante orugas.
- **Unidad de cabina.** Incluye una cabina giratoria y todo el sistema de control (motores, sistema hidráulico, etc.).
- **Estructura manipuladora.** Esta máquina hidráulica móvil tiene una estructura de manipulación compuesta por la pluma, el brazo y un cucharón. El brazo y la pluma son los eslabones principales y el cucharón es el elemento final móvil de la unidad. Este último es el recipiente en el cual se deposita el material, estando provisto de dientes en su borde para facilitar el arranque de los materiales.

ESTACIÓN DE OPERACIÓN

Gracias al constante desarrollo de la industria y a la importancia de estas máquinas en diferentes actividades,

los controles de las mini excavadoras suelen equipar un piloto hidráulico, lo que incluye el varillaje delantero, el desplazamiento, el topador y los componentes auxiliares. Los grandes fabricantes las han dotado de equipamiento de primer nivel como un sistema de aire acondicionado o ventilador y persiana para sol que ofrece mayor comodidad para el usuario. Asimismo, suelen contar con un sistema de puerta deslizante de la cabina, que ofrece un acceso sencillo y mantiene las dimensiones compactas de la máquina para reducir el riesgo de los daños. Otra incorporación es la función automática de dos velocidades, que aumenta la capacidad de maniobra en el lugar de trabajo, generando mayor productividad al equilibrar los requisitos de desplazamiento de alta velocidad con la capacidad de control.

Las máquinas también poseen funciones auxiliares y de giro de la pluma montadas en palanca universal. La posición montada en palanca universal de estas funciones permite un control al alcance de los dedos y un piso de cabina despejado.

Con el nuevo diseño de los equipos se ha llegado a un nivel elevado de características de confort estándar, contando con asiento de suspensión reclinable, toma de corriente, apoyos ajustables para las muñecas y portavasos. Como último equipamiento tecnológico, diversas compañías han desarrollado una interfaz digital en el equipo, que informa al operario en tiempo real sobre el estado de la unidad. Esta se encuentra integrada idealmente a la consola, con una pantalla que ofrece una visibilidad excelente tanto a plena luz del sol como por la noche.