

ADOQUINES DE CONCRETO: PARA LA PAVIMENTACION URBANA E INDUSTRIAL

ALTA RESISTENCIA

Los adoquines son los elementos de pavimentación con mayor crecimiento a nivel mundial. “Empezaron a ser desarrollados en Europa. Inicialmente hechos de piedra, arcilla cocida y madera, estos últimos poseían una durabilidad bastante limitada. Luego de las guerras, fueron requeridos en grandes volúmenes, para la reconstrucción de las ciudades, utilizándose como unidades de albañilería para muros”, explicó el ingeniero Miguel Atauje, jefe de desarrollo y calidad de la unidad de negocio bloques de UNICON. Esto obligó a buscar alternativas de mayor durabilidad, lo cual permitió desarrollar otros materiales, dentro de los cuales destacó el concreto.

“El concreto puede ser moldeado y por otro lado, es el material

Ampliamente usados en la construcción de pavimentos vehiculares, veredas, parques, plazas y otras superficies para tránsito pesado, los adoquines de concreto UNICON han logrado una alta aceptación en el mercado por su comprobada resistencia, facilidad de instalación y bajo costo de mantenimiento.

más durable para los adoquines. La durabilidad que provee este producto proporciona muchas ventajas, como la resistencia a la abrasión y al intemperismo. Se ha comprobado incluso que puede estar enterrado en contacto con los suelos, como en una cimentación o en contacto con el agua como en las cisternas, tanques, canales y otros”, explicó.

“La resistencia que alcanzan los adoquines va desde los 31 MPa (320 kg/cm²) hasta los 55 MPa (561 kg/

cm²) de acuerdo a lo especificado en los requisitos de la Norma Técnica Peruana NTP 399.611, pues van a estar sometidos durante su vida útil a la abrasión constante e intemperismo por su exposición a los rayos UV”, precisó.

PRODUCCIÓN INDUSTRIAL TOTALMENTE AUTOMATIZADA

UNICON cuenta con una capacidad instalada de producción de hasta 100 millones de unidades, con sus tres

