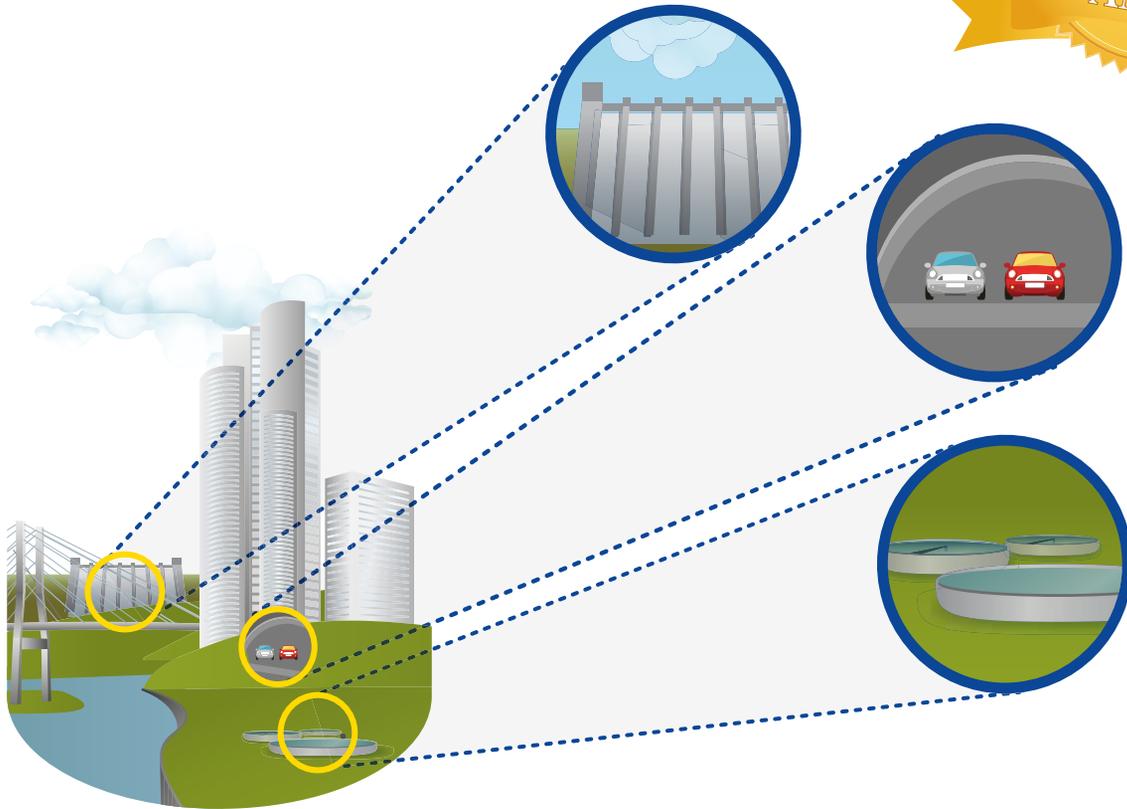




LA MEJOR SOLUCIÓN EN IMPERMEABILIZANTES



APLICACIONES



Puentes



Túneles



Cisternas



Piscinas



Cimentaciones



Estructuras marinas



Plantas de tratamiento



Centrales hidroeléctricas



Tanques de agua y reservorios

BENEFICIOS

- ▶ Resiste presión de agua de más de 140 metros de altura de agua.
- ▶ Sistema PRAH (según ACI 212, 3R).
- ▶ Mejora el agrietamiento en un 45%.
- ▶ Disminuye gastos por mantenimiento y reparaciones.
- ▶ El concreto nace impermeable.



INGENIERÍA
ANTISÍSMICA

