



**Certificado
mundialmente:
LEED**



MasterSeal 680

Impermeabilizante de excelente desempeño, formulado con resinas estiren-acríticas que le proporcionan propiedad de elasticidad, reflectividad, impermeabilidad y vida útil por ocho años para aplicaciones en techos y terrazas.

MasterSeal Traffic 1500

Sistema de membrana impermeabilizante de poliuretano para áreas con tráfico vehicular y peatonal, para aplicaciones en estacionamientos y techos.

MasterSeal HLM 5000

Membrana impermeabilizante monocomponente de poliuretano elastomérico modificada con asfalto resistente al ataque bacteriano y a varios ácidos, bases y sales para aplicaciones en jardinerías, piscinas, exteriores bajo nivel o entre losas de concreto.

MasterSeal 6100 FX

Membrana impermeabilizante monocomponente de curado rápido, elástica y flexible para estructuras de concreto que albergan agua. Elevado desempeño incluso a bajas temperaturas. Puesta en servicio sólo en 3 días. Resiste más de 50 mca.

MasterSeal

**La línea más importante del mundo
para soluciones de impermeabilización**

 **BASF**
We create chemistry