Para su construcción se usaron materiales de primera calidad y en especial aquellos que cuidan o certifican el cuidado del medio ambiente, ya que se trataba de una construcción con certificación LEED.

FACHADA

El edificio de concreto armado, posee una fachada acristalada de doble piel de aluzinc pintado de negro de 1,800 metros cuadrados. El tamaño y porcentaje de las perforaciones de los paneles de fachada, así como el color de estos, obedecen a los estudios de eficiencia energética y a la mejor disposición y tamaño para no obstruir la vista hacia el exterior. "Hicimos una gran cantidad de pruebas con la empresa Hunter Douglas con el objeto de encontrar la mejor solución en cuanto a la disposición de las perforaciones y su cantidad (no debían sobrepasar el 15% de la fachada)", comentó Rodrigo Larraín.

Después de realizar los estudios, se diseñó pantalla translucida perforada. "El color elegido no solo obedecía a lograr lo óptimo en cuanto a no obstaculizar la vista desde el interior, sino que también a su comportamiento térmico y cómo esto nos permitiría lograr los estándares requeridos para la certificación LEED al optimizar el uso de equipos de refrigeración y calefacción", explicó Larraín.

La tecnología aplicada fue el sistema ScreenPanel que es un producto de una sola piel que permite revestir fachadas y se puede instalar en forma vertical u horizontal. Este producto tiene la particularidad de poder ser perforado con tecnología de control numérico de acuerdo a diseños de figuras o perforados random de creación libre, que proporcionaría una adecuada flexibilidad al producto.

"La tecnología empleada en la producción de esta solución comienza con una integración entre los softwares que se utilizan en la definición del producto que traspasan digitalmente las órdenes de fabricación de este a máquinas de control numérico evitando posibles errores o desviaciones en lo proyectado por los arquitectos", afirmaron desde Hunter Douglas.