

La línea Sikafloor® PurCem es ampliamente usada en la industria de alimentos.



Por citar un ejemplo, si consideramos la industria de bebidas gasificadas donde los pisos están expuestos al derrame continuo de las bebidas (que usualmente son ácidas), a la limpieza continúa de los equipos con limpiadores ácidos y básicos, a la limpieza con vapor de agua a más de 100°C. Además, por regulaciones en la industria estos pisos deben tener grado sanitario y deben ser fáciles de limpiar. Por otro lado, los requerimientos de seguridad exigen que estos pisos, generalmente húmedos, no sean resbaladizos para evitar accidentes con el personal.

Bajo estas consideraciones, los pisos de concreto por si solos no podrán cumplir satisfactoriamente su función de servicio, por lo cual Sika provee una solución para sus clientes con la línea Sikafloor®PurCem; con esta tecnología el piso podrá cumplir satisfactoriamente todos los requerimientos. La línea Sikafloor®PurCem®, es una tecnología híbrida de resina cemento que se aplica a espesores de 4.5 mm hasta 9 mm, según el diseño. Es la mejor alternativa técnica económica para la industria de alimentos.

Otra consideración de servicio son los grandes almacenes ya sean de usuarios finales o de empresas logísticas, los pisos en estos almacenes están sometidos al tránsito continuo de apiladores de alta velocidad y capacidad de carga, los cuales requieren que el piso tenga una alta resistencia a la abrasión y sean súper planos, así también están expuestos al tránsito continuo de personas. En las bahías de carga y descarga, grandes unidades de transporte trasladan la mercadería día a día. Para estos casos, Sika cuenta con la tecnología Sikafloor®-3 Cuarzo Top, el cual es un endurecedor de pisos a base de cuarzo técnico y cemento.

Hoy por hoy, la compañía cuenta con un portafolio de productos que permiten dar soluciones alternativas a sus clientes acorde al nivel de inversión que desean realizar en sus instalaciones, con el portafolio de



"En el mundo Sika es líder en soluciones para pisos industriales, continuamente la Corporación lanza al mercado nuevas tecnologías y tendencias, esto se replicará pronto en el Perú", aseguró Cáceres.

productos epóxicos: Sikafloor®-161, Sikafloor®-263 SL, Sikaguard®-62, Sikagard®-63N, ofrecen diversidad de soluciones en concordancia con su necesidad. El portafolio de Sika también incluye un grupo de productos funcionales, de alta tecnología como son la polyurea Sikalastic®-841ST que es muy utilizada en la industria minera, recubrimientos intumescen-tes como Sika®Unitherm Platinum, morteros ignífugos como Sikacrete®-215F, Sikacrete®-213 en aplicaciones de protección contra fuego, sistemas para protección de estacionamientos a base de poliuretano aromático monocomponente Sika®Traffic System, entre otros.

Este 2015; a pesar de la desaceleración de la economía, la empresa proyecta crecimientos por encima del 40% comparado con el año 2014, esto debido a las inversiones en personal, equipos y herramientas, además de la optimización de costos. Por otro lado, la cantidad de productos en desarrollo que poseen, será el soporte de su crecimiento en el mediano y largo plazo.

Propuesta de valor, propuesta que destaca

El ingeniero de producto del TM Flooring, Fernando Cáceres, indicó que se ha trabajado el portafolio productos para hacer que cada uno sea la mejor propuesta técnica y económica, en cada una de las industrias a las cuales están orientados como solución. "Hoy nuestras soluciones generan expectativa en los clientes, por su propuesta de valor, estamos presentes en grandes proyectos", señaló.

Innovación

Sika es líder a nivel mundial en el mercado de soluciones tecnológicas para protección de pisos. Esta posición de liderazgo se respalda en el nivel de inversión en investigación y desarrollo de nuevos productos, año a año se están lanzando nuevas tecnologías. En el Perú, Sika cuenta con un amplio portafolio, además cuenta con 13 proyectos de nuevos productos para venta directa y a través de su red de distribución. ■

Fuente: SIKA.