

XVI COLOQUIO DE QUÍMICA DEL CEMENTO

El XVI Coloquio de Química del Cemento, que desde 1984 se celebra cada dos años, inició con las palabras del director ejecutivo de Asocem, el señor Carlos Ferraro. La finalidad de esta conferencia es compartir la experiencia nacional en la aplicación de la ciencia, facilitar el análisis, el conocimiento y contribuir de esta manera con la investigación, innovación y desarrollo tecnológico.

Desde la Asociación de Productores de Cemento (Asocem), venimos impulsando diversas actividades para contribuir con el desarrollo competitivo de las empresas del sector y así apoyar el progreso y desarrollo de nuestro país. Pues el cemento y el concreto son indispensables en las diversas actividades de la vida diaria.

Los planes de desarrollo del Perú están vinculados a la infraestructura para lograr la competitividad y facilitar la logística; así tenemos por desarrollar vías, puentes, túneles, puertos, aeropuertos, irrigaciones, canales, plantas de generación de energía, nuevos centros de distribución más amplios y eficientes, hospitales, viviendas, fábricas, etc., que nos exigen la máxima eficiencia y calidad.

En ASOCEM decidimos liderar el trabajo de coordinación con las instituciones del gobierno y ser los articuladores con las empresas en el desarrollo de los denominados NAMA, tanto para la industria del cemento como de la construcción y el concreto. El NAMA son las medidas ambientalmente adecuadas para contribuir a la disminución de emisiones y gases de efecto invernadero.

El NAMA del cemento trabaja tres grandes líneas: coprocesamiento para sustitución de combustibles; eficiencia energética; sustitución de clínker en el cemento por escoria, puzolana, entre otros.

Me da mucho gusto, en ese sentido, que los temas a tratar en esta ocasión se relacionen con estos aspectos. No me queda más que agradecer su presencia y su interés en nuestras actividades. A continuación, presentamos un pequeño y significativo resumen.



Planta Condorcocha. UNACEM S.A.A.

Mejoras en la reactividad del clínker, de Unacem Condorcocha, a cargo de los ingenieros Hernán La Jara y Miguel Quispe.

Este proyecto se desarrolló para obtener un clínker reactivo que permita la producción de cementos de alto desempeño y durabilidad. La reactividad del clínker significa mejorar la hidratación de los minerales.

Se elevó el contenido de C3S/Alita en el clínker producido y la disminución del contenido de C3A, lo que propició características reactivas.

Además, este proceso implicó mejorar la uniformidad en la calidad del suministro de caliza y la eficacia de estas acciones que se evalúan con la resistencia a la compresión de los cementos producidos con clínker reactivo.

Dentro del estudio se alcanzaron los niveles esperados de LSF, C3S, C3A y Alita, con un descenso en la dispersión de valores de promedios diarios. La estabilidad de los hornos y la producción de clínker reactivo fue posible con la disminución de variabilidad en la provisión de calizas y carbón nacional. En cuanto a la cal libre, se incrementaron en el segundo periodo, pero se logró controlar y mantener dentro del rango establecido (< 1.80%). Con un clínker de mayor contenido de C3S, es posible alcanzar mejores resistencias, tanto en el cemento tipo I como en el cemento tipo IP.