

LUIS LÓPEZ:

“EL MUELLE MU2 CONCLUYÓ 4 MESES ANTES DE LO PREVISTO”

El ingeniero de Mota Engil Perú y gerente del proyecto, refirió que la obra consistió en el diseño y ejecución de un muelle híbrido de 95 m y un puente de 118 m, construido sobre 246 pilotes metálicos hincados. Agregó que terminarlo dentro del plazo era esencial, ya que el nuevo muelle sería utilizado durante la obra de modernización de la Refinería de Talara, para la recepción de carga seca y materiales que, debido a su peso y volumen, no podían ser transportados por otro medio.



REVISTA CONSTRUCTIVO (RC): ¿En qué consistió esta partida del Muelle MU2?

LL: El proyecto consistió en el diseño y construcción de un muelle híbrido de 95 m y de un puente de 118 m, construido sobre 246 pilotes metálicos hincados, 212 en plataforma y 44 en duques, que tendrá dos etapas de operación: la primera de muelle de carga seca donde el MU2 será utilizado para la descarga de equipos y materiales durante la etapa de construcción y la segunda, de carga/descarga líquida de hidrocarburos.

RC: ¿Para la ejecución de la estructura qué procedimientos constructivos han utilizado?

LL: Para la construcción del muelle se procedió a la ejecución de una escollera para el hincado de pilotes por tierra -en la zona del puente de acceso-, mientras que para el hincado de pilotes por mar se utilizó una plataforma tipo Jack-Up (apoyada por un barco multipropósito), en donde se ubicaba una grúa de 275 Tn que soportaba, a su vez, un martillo para hincado con carga dinámica. Fueron en total 246 pilotes hincados incluyendo los 44 pilotes de los duques de amarre y atraque.

Una vez realizado el hincado de dichos dispositivos utilizando medios marítimos, se procedió a la instalación de una superficie de trabajo mediante elementos de concreto armado prefabricado, en este caso vigas y losas. Previamente, se soldaron a los pilotes unas ménsulas de acero que darían apoyo temporal al conjunto de vigas y losas prefabricadas, y en última instancia, al concreto in-situ hasta que haya endurecido.

RC: ¿Cuánto tiempo les tomó realizar este proyecto?

LL: El proyecto tenía un plazo previsto de 14 meses, sin embargo, se logró concluir en 10 meses, gracias al arduo esfuerzo de todos los colaboradores.

RC: ¿Qué métodos ejecutaron para acortar este plazo?

LL: Para conseguir reducir plazos construimos tres espigones (en enrocado) provisionales y compatibilizamos la ejecución de pilotes en mar con la operación de dragado. Asimismo, para garantizar la producción de pilotes se instaló un sistema semiautomático de empalme de tubos. Inicialmente estaba previsto un sistema de prefabricados que eran muy pesados, por lo que propusimos cambiar