

gran ventaja del sistema adherido respecto al no adherido, es que permite cierta flexibilidad luego de que la construcción ha concluido. “Si deseo cortar una parte para hacer alguna modificación, no habría problemas pues en el resto de la losa los cables continuarán tensados, a diferencia del otro sistema que sí vería mellada su performance pues los cables no están adjuntos a la estructura. En este último caso sí se generarían complicaciones, pues habría que retensar”, manifestó.

En tanto, Abou Jaoude dijo que otra ventaja del sistema adherido es que requiere una reducida cantidad de refuerzo común, “ya que la adherencia permite que los cables aporten a la resistencia en estado último de la estructura”.

- **Ejecución.** Con respecto a la instalación del sistema no adherido, los cables revestidos de grasa y cobertura plástica se cortan conforme a la extensión necesaria y se sujetan con anclajes en ambos extremos. Luego se coloca el encofrado de la losa, se marcan las posiciones



El ingeniero Manuel Freyre, gerente general de VSL Perú, dijo que las losas postensadas son lasas vaciadas en obra y postensadas mediante el uso de cables o torones de acero de alta resistencia.



Los ingenieros Julio Escudero y Michel Abou Jaoude, gerente de operaciones y gerente técnico de CCL Perú, respectivamente, dijeron que las losas postensadas generan una baja contaminación.

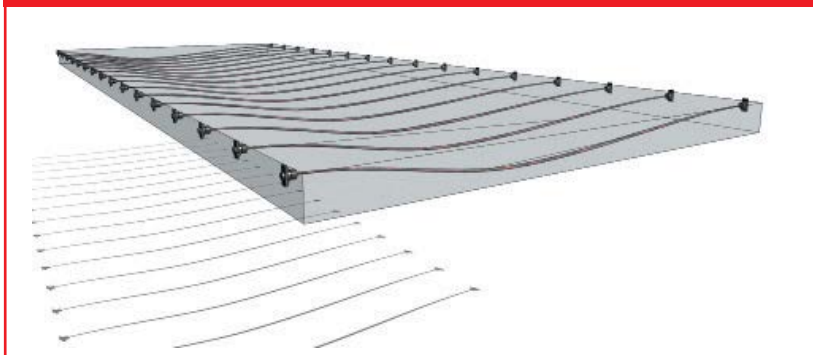
y se fijan los anclajes del extremo vivo sobre el encofrado lateral, así como la capa inferior de reforzamiento. “Posteriormente se efectúa el trazado de los tendones y se verifica con el perfil de diseño correcto, se fija el reforzamiento superior sobre los soportes y se realiza el vertido del concreto y se lo somete a un cuidadoso vibrado

para no dañar los tendones”, expresó Abou Jaoude.

Después se remueve el encofrado lateral para la ejecución del tensado, se instalan las cuñas y se marcan los extremos de los cables para medir la elongación, paralelamente se confirma la resistencia del concreto con la rotura de las probetas y se ensambla el equipo de tensado calibrado, configurando según la fuerza necesaria, la cual se indica en los planos. “Los especialistas tensan los tendones según una secuencia y verifican la elongación de los mismos, posteriormente se cortan las colas de los tendones con cortadora de disco o sierra para cables especiales, se desencofra y se cubren los extremos de los tendones, sellando las cavidades con mortero de baja contracción”, reveló Escudero.

En el sistema adherido, primero se coloca el encofrado de la losa, se marcan las posiciones y fijan los anclajes del extremo vivo al encofrado lateral. Después se establece la capa superior del reforzamiento, se distribuyen los ductos conectando y sellando extensiones de ductos estándar, se pasa la cantidad correcta de cables a través de los ductos y se los corta según el largo deseado, formando extremos muertos adheridos donde sea necesario.

Losa postensada



Losa aligerada con vigueta pretensada

