

El edificio tiene una estructura mixta:

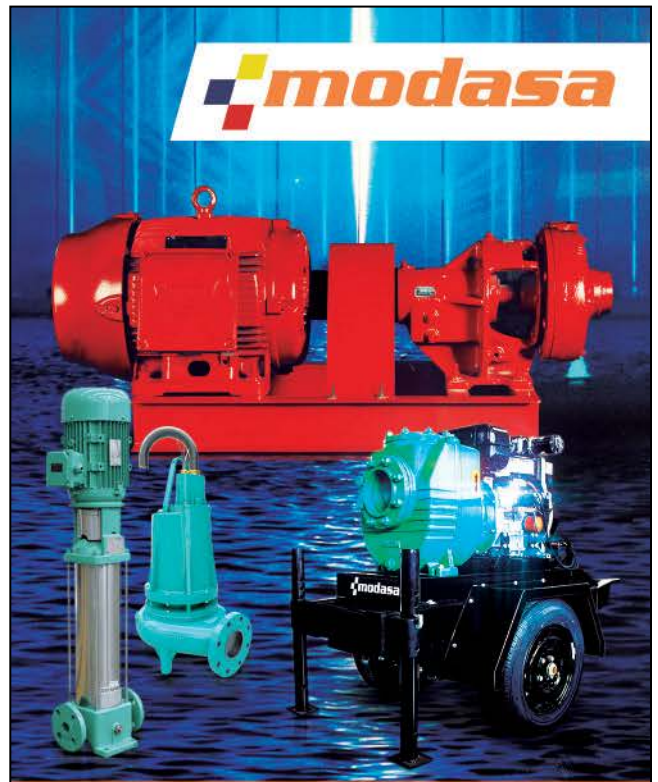
- o *Bahía de mantenimiento*, talleres y almacenes. Columnas de acero con techo prefabricado sobre vigas metálicas y cerramientos prefabricados. Está equipada con una grúa de puente de 20 Tn que recorrerá la nave longitudinalmente.
 - o *Oficinas de Ingeniería*. Pórticos de concreto con tabiques de ladrillo y techo con cobertura prefabricada sobre vigas metálicas. El área de mantenimiento cuenta con los talleres de mecánica general, de electricidad e instrumentación, de motores de combustión interna, de maestranza y dos zanjas para vehículos.
- **SUNAT- Almacén de Carga Incautada- Almacén de Carga Peligrosa y Almacén Central de Logística.** Se ha construido sobre un área ocupada aproximada de 423 m² en la Plataforma "E", dentro de la Zona de Aduana y junto a la Plataforma de Aforo Físico. Está precedido por una zona de

Plataformas

Las obras en tierra se sectorizaron, principalmente, en plataformas Layout del expediente técnico. "La plataforma 'A', alberga un patio de contenedores; la 'B', un almacén techado de carga general; la 'C' y 'D', que son parte de la Fase II, albergarán lo mismo que las anteriores; la 'E', un patio de maniobras y taller de mantenimiento; y la 'F' un área administrativa y un edificio de operaciones. También figuran otras instalaciones como el terminal de pasajeros, vías de acceso interior, etc.", declaró el ingeniero Puican.

Lo primero que se construyó en el terreno fue el patio de contenedores y el almacén de carga general, continuando con las demás instalaciones. "Los almacenes se hicieron en estructura metálica y cobertura liviana termo acústica, siendo colocados estos de modo manual y con grúa móvil. Se tuvo especial cuidado en la selección de materiales debido a la calidez de la zona. Además se consideraron alturas de 12 m para mantener los lugares frescos", sostuvo. Debido a las elevadas temperaturas de la región, las actividades constructivas se iniciaban a las 6 am y concluían a las 6 pm. "Llegamos a tener 400 personas trabajando en simultáneo durante la ejecución de pavimentos. El vaciado se realizaba en horas del día cuando hacía menos calor como 7 am, 3 pm o en la noche, en situaciones excepcionales. Las losas, que poseen de 20 a 35 cm de espesor, tienen una resistencia de 350 kg/cm² debido a los grandes pesos que soportarán", expresó.

Como anécdota contó que un sector de la obra exigió un vaciado masivo de 36 horas continuas, por lo que tuvieron que hacer una programación minuciosa que demandó cambios de personal, movimiento de materiales, etc. "El nivel freático no fue un problema pues se encontraba muy por debajo. Los agregados no estaban cerca de Nueva Reforma por lo que tuvieron que ser traídos de Yurimaguas por vía acuática, a través de barcazas", añadió.



CONFÍA EN LOS EXPERTOS

BOMBAS DE AGUA

- Venta, mantenimiento, reparación e instalación
- Instalación de sistemas y red contra incendios

Modelos:

- » Autocebantes
- » Multietapas
- » Alta Presión
- » Aguas Residuales
- » Bombas Contraincendio

MOTOBOMBAS DE AGUA

- Bombas Autocebantes con motor Lombardini diésel de 28 HP con arranque eléctrico
- Monoblock o con carreta
- Motobombas de Agua de 4" x 4" y de 6" x 6"

Aplicaciones:

- » Bombeo de agua con sólidos en suspensión
- » Desagüe de zonas inundadas
- » Riego de estiércol por aspersión, goteo o inundación
- » Transporte de líquidos en carro tanques, traspaso de fluidos

Av. Los Frutales 329, Ate
Telf.: 01 615 8500
bombasdeagua@modasa.com.pe
www.modasa.com.pe

