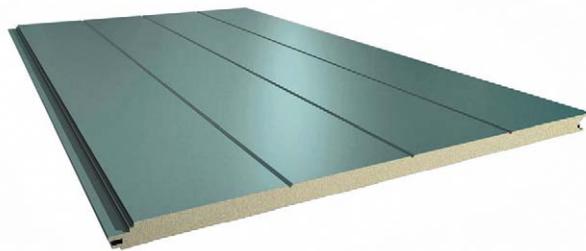


➤ El panel simple está constituido por trapecios rigidizantes que garantizan estanqueidad y condiciones de resistencia.



➤ Los paneles termoaislantes resultan ideales para edificaciones dotadas de sistemas de climatización, que exigen minimizar las pérdidas de temperatura y reducir el consumo de energía.

“Después se sitúa la cumbrera por los perímetros, que es un accesorio del mismo material y que se pliega. Luego se colocan las cenefas, y los elementos verticales se van ubicando de manera lateral. Cada panel que se iza tiene su cuerda de amarre ya que se deben tener en cuenta algunas consideraciones de viento. Una vez hecho esto, se instalan los esquineros y el zócalo en la parte inferior”, dijo.

Agregó también que si hay una puerta en una de las paredes es necesario hacer un remate ya que el panel tiene crestas y valles. Refirió que muchas veces los proyectos requieren que sean herméticos, es decir, que no haya ningún pase de luz, por lo que en el encuentro de paneles se ponen compribandas (colchonetas que ingresan a presión). “Después se hace un lacrado final con un sello elastomérico”, precisó.

Finalmente, se hace una prueba de agua donde se riega desde la cumbre verificando que no haya ninguna filtración. El trabajo concluye con un protocolo donde se necesitan las firmas del supervisor y el contratista, además de adjuntar los certificados de todos los materiales que se han empleado.

Expresó, asimismo, que instalar un panel es una labor especializada. “Nosotros hacemos gestión e ingeniería. Siempre el cliente será el principal beneficiado. Asesorarlos también es necesario, y tal vez hacer con ellos la visita a un almacén o referirles un caso”, dijo.

EXPERIENCIAS

El representante de Calaminon manifestó que su compañía cuenta con 8,000 Tn de stock de aluzinc para responder a cualquier obra de distinta envergadura,

a todo tipo de exigencia al momento de instalar o un cambio del diseño en el camino. “Tenemos la capacidad de producir 10,000 m² diarios de paneles termoaislantes por lo que los proyectos importantes los trabajamos en un plazo máximo de siete días”, contó.

Por otro lado, dijo que han participado en infraestructuras de las más grandes empresas, como la Refinería de Talara, Grupo Gloria, Planta de fosfatos Bayóvar de la firma Vale, Planta Pamolsa, Grupo El Comercio, Volvo, Divemotor, Cementos Pacasmayo, Alicorp, Celima, Southern, Aceros Arequipa, entre otras. “A su vez atendimos el Centro de distribución Ransa Lurín, centros comerciales como los Real Plaza, Aventura Plaza, Quinde, Plaza Veá, Wong, Tottus y Metro. Igualmente fuimos parte de distintos proyectos de salud, participando en la construcción de hospitales a nivel nacional. Hemos trabajado almacenes logísticos, como Dinét, el de Bodegas San Francisco, PPL Logistics y obras de firmas agroindustriales como Hortifrut y Gandules”, precisó.

Por otra parte, Danitza Meneses, de Precor dijo que ofrecen paneles con acabados muy particulares para cada tipo de proyecto. Por ejemplo, para aquellos que están cerca al mar, recomendó paneles con acabado de barniz clear; para los que tienen emisiones especiales dentro de su proceso, uno de pintura de alta gama como el plastisol; y en obras mineras, un recubrimiento de PDVF. “Nuestra propuesta comercial va más allá del suministro de paneles. Lo que nos diferencia en el mercado además de la alta calidad de nuestros productos es el soporte pre y post venta que brindamos y que incluye el desarrollo de planos

de montaje, asesoría en la elección de paneles, capacitación en obra al equipo que se va a instalar, supervisiones continuas y de cierre de obra”, refirió.

De igual forma comentó que han participado de uno de los proyectos con mayor envergadura del 2016, como la nueva Planta de Papel Tissue Protissa en Cañete cubriendo un área de 33,000 m², por lo que también están preparados para edificaciones de diferente escala.

“El tener procesos industriales nos condiciona a contar con ciertos lotes mínimos pero por el volumen que procesamos es factible consolidar pedidos menores y, finalmente, atender todos los proyectos que existen en el mercado”, aseguró.

El portavoz de Steelser, a su turno, narró su experiencia de instalación en la planta de Hortifrut, la planta de arándanos de Talsa y en la panificadora Bimbo, donde están haciendo una ampliación del área de producción. “Allí se requirieron paneles térmicos resistentes al fuego. Estas especificaciones exigidas por los propietarios se hicieron por seguridad y para garantizar su operación ante un incendio. Aparte estuvimos en la ampliación de la planta de la Agrícola Cerro Prieto en Chiclayo donde se empleó una cobertura de aluzinc”, sostuvo.

Finalmente, la representante de Tupemesa dijo que en su caso trabajaron en la primera y actualmente se encuentran laborando la segunda etapa del proyecto Megacentro de Lurín. “Asimismo, hemos vendido paneles para el proyecto de aulas prefabricadas del Ministerio de Educación y participamos en muchas obras de los rubros agropecuario, agroindustrial, centros comerciales, entre otros”, afirmó. ■