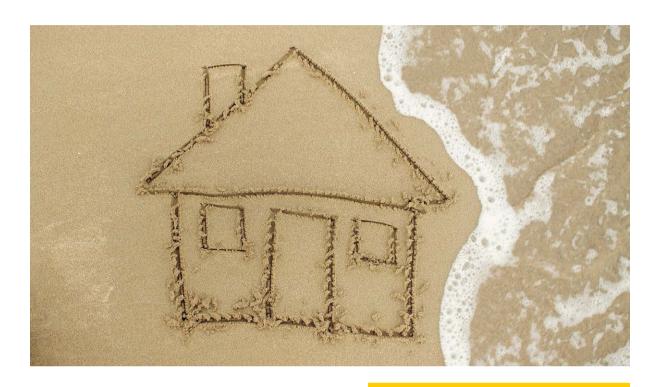


MÁXIMA RESISTENCIA, LARGA DURACIÓN



UNICOSTA

CONCRETO PREMEZCLADO diseñado para ambientes húmedos

Brinda mayor protección a las estructuras de concreto frente a ambientes agresivos: contacto con agua o brisa de mar, sustancias químicas, lluvias intensas y presencia de sales o sulfatos.







