



# SANDVIK DP1500i PERFORADORA TOP-HAMMER

La Sandvik Pantera DP1500i es una plataforma de perforación top-hammer de superficie inteligente, autopropulsada, hidráulica y montada sobre orugas, equipada con cabina y un cambiador de barras.

La Sandvik Pantera DP1500i cuenta con inteligencia práctica y es perfecta para aplicaciones de perforación de producción en grandes canteras o minas a cielo abierto y sitios de construcción.

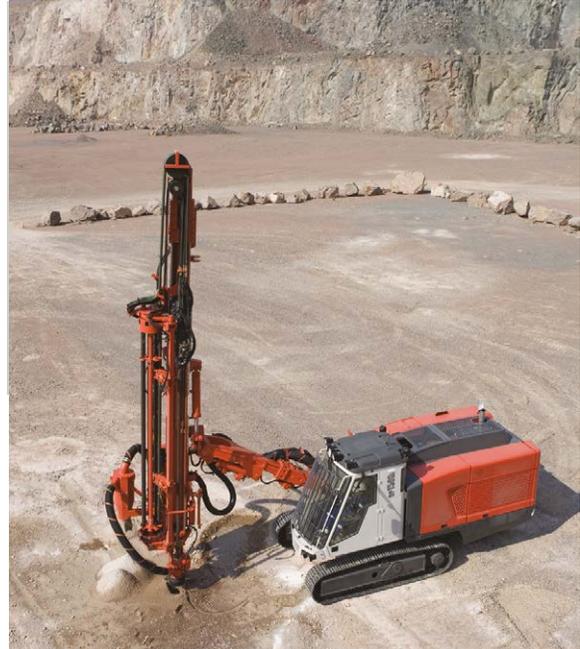
El equipo se adapta bien también para el control de taludes y trabajos de desarrollo. Para personalizar la plataforma puede equiparse con una variedad de opciones para satisfacer requisitos especiales.

Completamente equipada, la plataforma de nueva generación genera una gran variedad de información, que incluye datos de perforación y el trabajo desempeñado.

La disposición de los componentes en la perforadora permite un fácil mantenimiento y facilidad de servicio. Esto incluyen modificaciones de las cubiertas, dos puertas en el lado izquierdo de la máquina y un mecanismo de bloqueo mejorado en todas las puertas.

La avanzada interfaz permite tanto conveniencia como funcionamiento sin complicaciones, con pantalla táctil, el estilo común de Sandvik para la interfaz de usuario, nuevas opciones de perforación y funciones mejoradas de resolución de problemas.

La válvula de admisión del compresor, controlada hidráulicamente, proporciona un control más rápido y preciso del compresor y elimina la posibilidad de congelamiento en condiciones de frío. El equipo de perforación Pantera DP1500i está diseñado pensando en los desafíos de nuestros clientes, y por lo tanto, puede ser personalizado para ajustarse a las condiciones de la operación y así funcionar sin problemas.



## CARACTERÍSTICAS

|                              |                                                                                 |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro de pozo recomendado | 102 - 152 mm / 4" - 6"                                                          |
| Diámetro de barra / tubo     | 51, 60, 87 mm / 2", 2 3/8", 3 1/2"                                              |
| Perforadora Hidráulica       | HL1560T, 33 kW (44 hp)<br>RD1635CF, 35 kW (48 hp) opcional                      |
| Motor                        | Caterpillar C11, 261 kW (350 hp) / 1 800 rpm (Tier3)                            |
| Capacidad de aire de drenaje | 14 m <sup>3</sup> /min, hasta 10 bar (depende de la herramienta de perforación) |
| Certificaciones de cabina    | FOPS y ROPS                                                                     |
| Largo                        | 11,5 metros / 37,7 pies                                                         |
| Ancho                        | 2,5 metros / 8,2 pies                                                           |
| Alto                         | 3,2 metros / 10,5 pies                                                          |
| Peso                         | 23 toneladas / 50.710 libras                                                    |
| Cambiador de barras          | RC 1614                                                                         |