

**MODERNIZACIÓN**

La modernización de la Refinería de Talara comprende la construcción de nuevas unidades de procesos y servicios y la remodelación de las existentes.

Las nuevas unidades se ubicarán próximas a las existentes, con espacios adecuados para dar seguridad, y optimizar la longitud de los corredores de las tuberías, cableado y alambreado. El proyecto no genera la necesidad del uso de nuevas áreas terrestres fuera de las instalaciones dado que en ella existe el espacio interno suficiente.

Los espacios requeridos para el mantenimiento, las rutas de escape y las áreas de protección han sido dimensionados según las normas de seguridad establecidas por PETROPERÚ y de la Asociación Nacional de Protección contra el Fuego (NFPA) ante la ocurrencia de emergencias de carácter catastrófico como incendios y explosiones.

**CARACTERÍSTICAS DE LAS NUEVAS INSTALACIONES**

Los estudios de factibilidad y la ingeniería de las nuevas instalaciones

fueron ejecutados bajo el concepto de desarrollo sustentable que rige las operaciones de PETROPERÚ, aplicando los estándares establecidos en las normas vigentes y los lineamientos de organismos multilaterales como el Banco Mundial. El efecto beneficioso neto es que la refinería será modernizada para alcanzar los estándares indicados anteriormente.

Entre las consideraciones de mejora ambiental previstas se destacan las siguientes:

- Captura y transformación de emisiones de gases como  $SO_2$ .
- Optimizar el sistema de tratamiento de efluentes líquidos.
- Aplicar tecnologías de procesos probadas, energéticamente eficientes y de bajo impacto ambiental.
- Racionalizar el consumo de agua y el suministro eléctrico.
- Prohibir el uso de materiales peligrosos incluyendo asbesto, aceites dieléctricos a base de Bifenilos Policlorados (PCBs), pintura a base de plomo y clorofluorocarbonos (CFC).
- Minimizar la generación de desechos

y las descargas operativas.

- Priorizar la recuperación de residuos aplicando técnicas de reúso y el reciclaje.
- Utilizar materiales de alta calidad y óptimo rendimiento.

**DESCRIPCIÓN DE LAS UNIDADES DE PROCESOS ACTUALES AMPLIADAS**

- **Destilación primaria.** La Unidad de Destilación Primaria separa (fracciona) los cortes o cadenas de carbono de las cuales está compuesto el petróleo, mediante el proceso de ebullición y condensación multietapa, también denominado destilación continua. La operación actual procesa 65 MBSD de carga y con la modernización se incrementará hasta 95 MBSD.
- **Tratamiento cáustico de naftas (TNS).** Procesará 9000 BPD de nafta liviana y 3000 BPD de nafta pesada.
- **Recuperación de ácido nafténico.** Tendrá una capacidad de 1,900 Bbls.

# Líder en Bombas para Agua

Certificaciones Internacionales



- Catálogo Pentax
- Curvas de Rendimiento
- Fichas Técnicas



Oficina Principal  
Av. Aviación 3985  
Surquillo  
**448-5540**

• Sucursal Lima  
Jr. Pachitea 153  
Telf.: 426-8309

• Sucursal Ica  
Av. San Martín 498  
Telf.: (056) 214-632

• Sucursal Chiclayo  
Av. Pedro Ruiz 656  
Telf.: (074) 222-140

• Sucursal Pucallpa  
Av. Mariscal Castilla 451  
Telf.: (061) 57-8727

WWW.HIDROMECEINGENIEROS.COM / VENTAS@HIDROMECEINGENIEROS.COM

