

DESCRIPCIÓN DE LAS NUEVAS UNIDADES DE PROCESOS

A continuación se describirá en forma resumida cada una de las nuevas unidades para el proceso de refinación del petróleo a implementarse en la Refinería de Talara.

- **Hidrotratamiento de diésel.** Para satisfacer la creciente demanda de petróleo diesel de alta calidad en el país y reducir el contenido de azufre en el petróleo diesel, se construirá una unidad de hidrotratamiento de las corrientes que conforman el pool de diesel (nafta pesada, diesel liviano de UDP, GOL de la UDV, GOL de Flexicoker y LCO de la unidad de FCC) de 41 MBSD de capacidad. Llamado también desulfurizadora, en esta unidad se eliminará el azufre del diesel, produciendo diesel con menos de 50 partes por millón (ppm) en peso de azufre el cual luego pasará a ser almacenado en los tanques respectivos.
- **Hidrotratamiento de nafta liviana.** La unidad de hidrotratamiento de nafta liviana tendrá una capacidad de carga de 13.3 MBSD, con el objetivo de producir una nafta libre

Ejecución de trabajos

La primera piedra del proyecto se colocó el 29 de mayo de 2014 y desde entonces se iniciaron los trabajos de construcción. Al cierre del mes de febrero de 2017, el Proyecto Modernización Refinería Talara (PMRT), ejecutado por la empresa española Técnicas Reunidas, contratista principal, y las más importantes empresas peruanas del sector construcción, registra un avance del 55.19%, porcentaje ligeramente superior al planeado para este periodo. La ingeniería de detalle tiene un avance superior al 99%, habiéndose previsto la elaboración de más de 49,000 planos isométricos. "El proyecto se realiza en una sola fase, la cual se inició con las obras civiles. Durante este periodo se reforzaron los suelos en los que actualmente se vienen levantando

las modernas unidades de procesos. En julio del año pasado se culminó con el hincado de más de 13,000 pilotes de concreto", refirió Almaster. Actualmente se realiza la parte de montaje de estructuras y equipos, así como la construcción de 21 tanques nuevos, los cuales tienen un avance superior al 80%. A la par se realiza la modificación de 14 tanques que forman parte de la actual refinería, con el fin de garantizar el abastecimiento de los combustibles que producirá la nueva refinería. "Los equipos modernos que formarán parte de las nuevas plantas de procesos son fabricados en Europa, Norteamérica y Asia, principalmente. Algunos de ellos ya han llegado vía marítima y vienen siendo instalados en la nueva refinería", agregó.

de azufre y nitrógeno y fracciones C6 - para alimentar la unidad de reformación aguas abajo. El hidrotratamiento de naftas es un proceso donde se hace reaccionar hidrógeno con hidrocarburos insaturados (principalmente diolefinas

y aromáticos) transformándolos en saturados (parafínicos y nafténicos). Así mismo, el hidrógeno reacciona con compuestos de azufre, nitrógeno y oxigenados transformándolos en ácido sulfhídrico (H₂S), amoníaco (NH₃) y agua (H₂O).



Actualmente se realizan, entre otras labores, la parte de montaje de estructuras y equipos. ➔

