



La carga está constituida por gasolina liviana de destilación primaria y nafta de la unidad de Flexicoker. Luego de ser calentada, la carga pasa por un reactor donde el hidrocarburo en contacto con el hidrógeno y en presencia de un catalizador produce las reacciones deseadas. La corriente de salida del sistema de reacción pasa por un separador de alta presión donde se separa el hidrógeno que no reaccionó, el cual se recomprime y recicla añadiéndole una reposición. Luego la corriente pasa a una torre estabilizadora donde se elimina una pequeña cantidad de gases ácidos por la parte superior que van a la unidad de tratamiento con aminas y por el fondo sale gasolina hidrotratada con menos de 3 ppm de azufre en peso.

- **Reformación catalítica.** Con el objetivo de producir reformado RON 98 necesario para cubrir los requerimientos de octanaje de las mezclas de gasolina, se instalará una unidad de reformación catalítica con una capacidad de 9.5 MBSD de nafta tratada proveniente de la unidad de hidrotratamiento. La tecnología que utilizará la unidad será de reformación catalítica tipo semi-regenerativa, por ser la óptima



A la fecha, trabajan en obra 3,490 personas, de las cuales el 87% es mano de obra calificada y el 13% es no calificada.

para el tamaño de unidad previsto, utilizando un catalizador de última generación y comercialmente probado, para mejorar la producción de hidrógeno y reformado junto con amplios períodos de estabilidad y alta resistencia a cloruros.

- **Hidrotratamiento de nafta FCC.** La unidad de hidrotratamiento de nafta FCC tendrá una capacidad de carga de 9.5 MBSD, con el objetivo de producir una nafta libre de azufre para alimentar al pool de gasolinas, cuyo contenido máximo de azufre es de 50 ppm. Con la finalidad de minimizar la pérdida de octanaje es preferible fraccionar la gasolina FCC en una corriente liviana y otra pesada. La

mayor cantidad de azufre se concentra en el corte pesado, mientras que la mayor cantidad de olefinas se concentra en el corte liviano.

El esquema del proceso seleccionado muestra una amplia flexibilidad para procesar diferentes composiciones de carga e incluye las siguientes secciones:

- o Hidrogenación selectiva /Columna separadora ("Splitter") SHU.
- o Hidrodesulfurización selectiva Prime G+.

- **Flexicoker.** El flexicoking es un proceso continuo de desintegración térmica que convierte hasta un 99% de la fracción más pesada de crudo destilado (fondo de vacío) en una gran variedad de productos de