

mayor valor comercial como son los gases, gasolina, gasóleo de coker liviano procesable como diesel y gasóleo de coker pesado procesable en la unidad de CCF.

La nueva unidad de flexicoking de 22.6 MBSO estará conformada principalmente por tres recipientes mayores: un reactor, un calentador, y un gasificador, así como por un sistema de fraccionamiento de productos, recuperación de GLP y manejo de coque purgado y fino. El flexicoking procesará los fondos de las dos unidades de destilación al vacío sin generar grandes cantidades de combustibles residuales y coque. A su vez, este proceso convierte el coque producido en flexigas, un gas con bajo BTU y azufre que será usado como combustible para refinería, reduciendo la necesidad de compras de gas natural. En este proceso, se producirá una baja cantidad de coque, el cual se comercializará como combustible para plantas cementeras o quema en calderos para generación de vapor y/o electricidad.

Instalaciones nuevas y repotenciadas

Como se mencionó al inicio, se trata prácticamente de una refinería nueva. En la construcción se está utilizando tecnología de clase mundial con el fin de garantizar la calidad de los trabajos que se vienen realizando. "Contamos con las empresas constructoras más importantes del país y otras empresas internacionales de gran experiencia en la ejecución de este tipo de industrias complejas", manifestó Almestar. De acuerdo a las cifras estimadas, este megaproyecto contará con 1,700 equipos nuevos, de los cuales ya se

han instalado en su base 490 nuevos, los cuales formarán parte de las plantas de procesos que la convertirán en una de las más modernas y complejas de la costa oeste sur de América.

"Entre los equipos de gran peso y volumen que han ingresado en las últimas semanas a Talara, a través del Muelle MU2, se encuentra la columna de fraccionamiento DP1-C-001, de un peso de 530 Tn, fabricada en Corea, que formará parte de la Unidad de Destilación Primaria repotenciada", declaró.

- **Producción de hidrógeno.** El hidrógeno constituye un insumo básico de las plantas de hidrosulfuración por su gran poder reductor. Se ha previsto la construcción de una planta de hidrógeno con una capacidad de 30 MMPCD.

El proceso consiste en someter una mezcla de gas natural con gas de refinería o nafta previamente

desulfurado a un proceso de reformado mediante vapor a alta presión y temperatura. Como resultado de la reacción entre los hidrocarburos y el vapor se produce una mezcla de gases (conocida como gas de síntesis) constituida por hidrógeno (H₂), dióxido de carbono (CO₂), monóxido de carbono (CO) e hidrocarburos sin reaccionar ya que la eficiencia es del 65%.

Planta general

