

Dentro de las medidas de seguridad básicas se debe comprobar la existencia de un extintor en el camión. Asimismo, durante la conducción, debe emplear siempre un sistema de retención (cabina, cinturón de seguridad o similar).

En el mercado peruano, tanto como en el internacional, la elección de un camión volquete se inclina cada vez más en optar por una oferta técnica de alto rendimiento, mayor rentabilidad y sostenibilidad, la cual debe cumplir con las exigencias y normativas ambientales de la regulación peruana. A continuación presentamos los modelos de algunas marcas:

SCANIA HEAVY TIPPER

Este camión, diseñado para atender las demandas más exigentes de la industria de construcción y minería, posee componentes más robustos que lo hacen altamente confiable. La unidad entrega una solución de transporte con el mejor ratio entre la producción del equipo y el costo total de propiedad (TCO).

Desarrollado bajo el sistema de producción modular, presenta mejoras técnicas y componentes más robustos para las versiones 6x4 y 8x4 -ejes delanteros y traseros-, así como la nueva caja de cambios, eje cardán y sistema de suspensión.

Otros beneficios del Scania Heavy Tipper es que incluye un aumento de hasta 5% en la disponibilidad operacional y 5,000 horas más de vida útil de vehículo, lo que reduce el costo de operación durante el ciclo de vida y aumenta el valor residual.

Su motor Scania DC13 posee una cilindrada de 12.7 litros, potencia máxima de 460 cv (338 kW) a 1,900 rpm y su torque máximo es 2,250 Nm (1,000-1,350 rpm). Dispone de un ciclo diésel, 4 tiempos, y 6 cilindros en línea, además de culatas individuales y 4 válvulas por cilindro. Posee inyección comandada electrónicamente, turbo compresor de intercooler, y cumple con las normas de emisión Euro 3.

El freno auxiliar del motor es uno de escape con control manual y automático. Su potencia máxima total es de 938 HP (700 kW) retarder + freno de motor.

Su cabina es una CG 14 con frente off road sin litera de color blanco polar. El puesto del conductor posee un volante ajustable con control crucero, grupo de instrumentos básicos y tacógrafo analógico. Tiene una suspensión mecánica de 4 puntos, parabrisas tintado y una ventana posterior en la cabina. Cuenta con espejos de ángulo amplio con desempañador en ambos lados, espejos superiores en el lado del acompañante y retrovisor frontal.

En el caso de la iluminación, usa faros halógenos tipo H7, faros neblineros y de largo alcance en el paragolpes. También tiene protección de faros delanteros y lavador de faros. Posee luz de circulación de día, faro superior de cabina y circuninas estroboscópicas. El tanque del combustible posee una capacidad de 380 l (lado derecho) y cuenta con tapa y cable.

FAW 6X4

Este equipo presenta un motor modelo WP12.430N - 24 válvulas que alcanza una potencia máxima de 430Hp a 1,900 rpm y un toque máximo de 2,060 Nm a 1,100 - 1,400 rpm.

SCANIA HEAVY TIPPER 8X4

Capacidades y pesos (kg)	
Capacidad técnica total	58,000
Límite legal total	32,000
Peso del chasis total	12,400
Carga útil total	45,600
Motor	
Marca	Scania DC13.
Cilindrada	12.7 Litros- 6 cilindros.
Potencia máxima	460 cv (338 kW) a 1.900 rpm.
Torque máximo	2,250 Nm (1,000- 1,350 rpm).
Freno auxiliar del motor	Con control manual y automático.
Cabina	
Cabina CG 14	Con frente off road sin litera.
Suspensión	Mecánica de 4 puntos.
Ventanas y espejos	Parabrisas tintado y ventana posterior en cabina.
Iluminación	Faros halógenos tipo H7.
Tecnología	Sistema de gestión de flota C300.
Caja de cambios	
Modelo	Scania GRSO 935R.
Tipo	Sincronizada de 12 marchas con overdrive.
Equipamiento	Enfriador de aceite de caja.
Suspensión	
Delantera	Muelles parabólicos 5x27. Capacidad de 22,000 kg.
Posterior	Muelles parabólicos 5x48/100. Capacidad 36, 000 kg.
Diferencial	
Tipo	Diferencial con reducción de cubos.
Relación	7.63:1
Arrastre máximo	210, 000 kg.
Frenos de tambor	
Control	Neumático con ABS.
Frenos auxiliares	Scania Retarder R4100.
Chasis f958	
Tipo	210, 000 kg.
	Salida de escape vertical.
	Toma de aire posterior alta con filtro de aire de seguridad.
	Filtro separador de agua de combustible.
	2 baterías de 12V c/u.
Neumáticos y aros	
Neumáticos	325/95R24 (delantero y posterior).
Aros	8.50 x 24" de acero.
Tanques de combustible	
Capacidad	380 litros lado derecho, con tapa de combustible y llave.
Material	Acero

