

“Se usan mucho para el mantenimiento industrial. Lo que buscamos es ofrecer a los clientes la pintura que le brinde la mejor protección de acuerdo a sus requerimientos. Puede variar entre recubrimientos para proteger superficies que soporten altas o bajas temperaturas, así como la exposición a la brisa marina, polvo, luz ultravioleta, etc.”, manifestó Luis Viacava, gerente general de Gratry Perú.

Pero las pinturas industriales no solo sirven para proteger las piezas de los entornos más severos. “Se emplean también para conferir un mejor aspecto estético, incrementando el valor añadido”, agregó Máximo Rodríguez, supervisor técnico comercial de Isaval Perú.

UTILIDAD

Las pinturas industriales pueden ser usadas en construcciones arquitectónicas, estructuras metálicas, pistas, puentes, embarcaciones marinas, vehículos, etc.

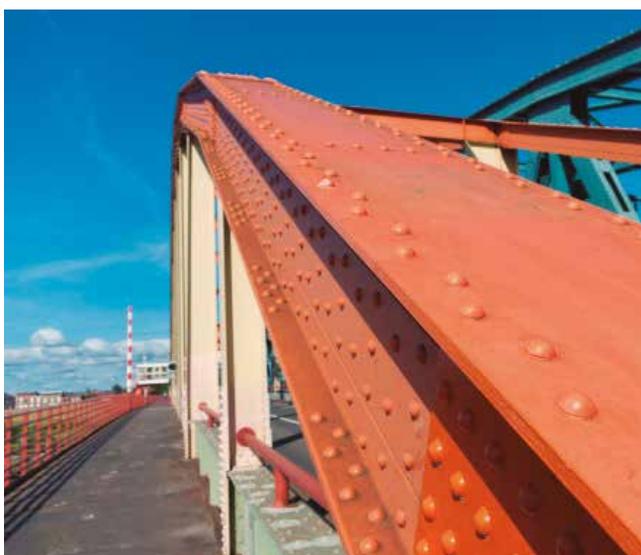
“Lo más importante antes de recubrir una superficie es hacer una buena preparación de esta. Una vez efectuado esto se debe diluir la pintura según el tipo de tecnología a la que pertenezca (base solvente o base agua). Hay que aplicar una mano -no mayor a 50 micras- y esperar un tiempo prudente que varía según la clase de producto. Por ejemplo en una de tipo látex se puede esperar 30 minutos para agregar una segunda mano, pero para el caso de las epóxicas al menos 3 o 4 horas”, añadió Villar.

En el caso del concreto, este se recubre para obtener propiedades de protección, estética y funcionalidad. “Cumplen la función de aislar la superficie del medio ambiente con el objetivo de prevenir la interacción química o física entre ellos; por esto mejoran la durabilidad del material”, comentó Jim Calle, ingeniero de producto de Sika.

Este tipo de revestimientos se usa en zonas como talleres, almacenes, laboratorios y contenciones secundarias. “Se aplican a diferentes espesores según el servicio y durabilidad exigidas por el usuario”, continuó.



Las pinturas industriales pueden ser divididas en grandes grupos: arquitectónicas, industria automotriz y de reacabados industriales.



El tiempo de vida útil del producto depende tanto de la calidad del trabajo de limpieza, como de la superficie y el tipo de pintura empleado.

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

Este depende de la calidad del trabajo de aplicación realizado, de la limpieza de la superficie y del tipo de solución empleado.

“El producto bien sellado puede durar hasta 24 meses, pero esto varía según las garantías del fabricante. Se realizan pruebas de estabilidad o aceleración para determinar el tiempo de vida”, comentó Villar.

En el caso de la película de la pintura, su duración varía según la eficacia de la misma, la exposición, interacción con el medio ambiente, etc. “Si un cliente recibió asesoría, aclaró sus dudas y escogió la solución apropiada, puede durar hasta tres años”, prosiguió.

Similar opinión tuvo Luis Viacava. “Hay pinturas que pueden durar, de acuerdo a las condiciones de almacenaje, hasta 4 años. Este aspecto varía muchísimo”, agregó.

CLASIFICACIÓN

Las pinturas industriales pueden ser divididas en tres grandes grupos: arquitectónicas, industria automotriz y reacabados industriales (en tecnología base agua o base solvente).

“Las primeras están destinadas a ser usadas en paredes dando un acabado final a edificaciones, que pueden ser casas, locales comerciales, etc. Aquí existen pinturas de esmaltes (para estructuras metálicas), oleomate (dry wall, cemento, y madera), y látex (paredes de cemento y drywall)”, sostuvo Gustavo Villar.

“Las pinturas automotrices, en tanto, son un poco más variadas y se pueden conseguir termocurables (venta especial para ensambladoras de vehículo automotriz) o de dos componentes (para el sector de reparaciones, conocido como reacabado automotriz)”, confirmó.