

en los laterales de la carcasa textil que la protege de los posibles roces contra la estructura del transportador o del ataque de agente agresivos con los que pueda estar en contacto la banda.

- **Canto cortado.** Con plena garantía de funcionamiento, se suministra bien en ancho de hasta 2,200 mm para cortar el propio usuario, o bien cortada a la medida del ancho que se solicite.

El uso de la banda transportadora lisa puede estar limitado por el ángulo de inclinación del transporte (el límite puede situarse entre los 18° y los 20°). Cuando el ángulo sea superior es recomendable utilizar bandas con algún tipo de soporte transversal del material (bandas nervadas, de tacos, etc.).

Las longitudes de cada bobina están limitadas únicamente por sus dimensiones para el transporte y las posibilidades del usuario para su manejo.

La denominación completa de una banda textil incluirá la definición del ancho de milímetros, el tipo de carcasa, espesores de recubrimientos y la letra identificativa de la calidad de las capas de cubierta.

### Bandas Bord

Las bandas con transportadoras con borde de contención y tacos transversales han sido desarrolladas principalmente para el transporte en planos muy inclinados de incluso hasta 90° (plano vertical).



■ Son bandas con un alto grado de flexibilidad, lo que permite pasar de transporte horizontal a vertical y viceversa.

Son bandas con un alto grado de flexibilidad, el cual permite pasar de transporte horizontal a vertical y viceversa; incluso se pueden adaptar a otras figuras diferentes que se pudieran plantear.

Esta banda aumenta cuatro veces la capacidad de transporte en comparación con otros tipos de bandas convencionales de la misma anchura; además ahorra espacio, dada la posibilidad de conseguir elevar el material de forma vertical con ángulos de inclinación de hasta 90 grados.

Otras características de esta banda son economía en la construcción de la instalación ya que con este sistema se consigue un único transportador, dependiendo de la altura de elevación, lo que de otra forma requeriría de utilizar al menos tres transportadores convencionales. Adicionalmente a ello tiene un menor

costo de mantenimiento que el de una instalación de cintas transportadoras. La banda Bord se diferencia de las bandas existentes en el mercado por estar fabricada mediante el proceso de vulcanizado en caliente, lo cual le aporta seguridad, estabilidad y durabilidad.

Las adherencias conseguidas mediante la vulcanización en caliente multiplican por 15 las conseguidas mediante métodos tradicionalmente utilizados de pegado en frío, eliminando el riesgo de desmembramientos de los elementos que hasta ahora podían ocurrir.

Entre otras ventajas, a estas bandas se les puede exigir trabajar en diámetros menores y, al almacenarlas durante largas temporadas, no se ve perjudicada la adherencia de los elementos a la base de la banda. **TM**

### ► Contáctelos:

#### Tecrifajas

Av. Argentina 3006 – Lima.  
Teléfono: 505-6666  
[www.tecnifajas.com](http://www.tecnifajas.com)

#### Movitécnica

Avenida Camino Real 456, San Isidro, Lima  
Teléfono: 221-4800  
[www.movitecnica.com.pe](http://www.movitecnica.com.pe)

#### VYF Maquinarias

Jr. Victor Fajardo Nro. 881 - Lima 35  
Teléfono: 496 – 0413  
[www.vyfmaquinarias.com](http://www.vyfmaquinarias.com)

#### Inteco

Calle Dos de Mayo N° 220 - San Miguel.  
Teléfono: 578-6714  
[www.inteco-peru.com](http://www.inteco-peru.com)

#### Sedeco Comercial

Calle Las Pleyades, Mz. 7-1 – Lt. 8B  
Urb. La Campiña, Chorrillos  
Teléfono: 251-7011  
[www.sedecosac.com](http://www.sedecosac.com)

