

Al evento asistieron representantes de empresas peruanas invitadas por Detroit Diesel MTU Perú.



Otro tema importante fue el referente a las “Normas de Diseño y fabricación de Grupos electrógenos”, gracias al cual los clientes pudieron conocer la Norma ISO 8528, la cual supervisa los procesos de diseño, fabricación y performance de motores de combustión interna aplicados en grupos electrógenos. En esta sesión los clientes pudieron constatar que los grupos electrógenos MTU Onsite Energy logran un 85% de factor de carga superando el promedio exigido por la norma.

También se pudieron tocar temas como las “Normas sobre Regulación de Emisiones”, destacando las exigidas por los sectores mineros, industriales y marinos; además se expuso el tema “Sistemas de Recuperación de calor en equipos a gas y Bio Gas” el cual consiste en aprovechar la energía térmica liberada de los equipos de generación eléctrica.

Finalmente, los invitados pudieron presenciar una prueba con carga de un grupo electrógeno de 2800 kW y una simulación de paralelismo de varios equipos, los cuales fueron monitoreados desde una sala de control.

Cada una de las conferencias fueron dictadas por ingenieros especialistas de la fábrica, todos acreditados por la Universidad de Minnesota. **TM**



Los asistentes al evento pudieron ser participes de las charlas técnicas acreditadas por la Universidad de Minnesota.



Este importante evento albergó a más de 450 clientes de 17 países.

Fuente: MTU.