

De acuerdo a su ubicación y tipo.

# Diseños y tolerancias de alojamientos para los Sellos Hallite

Los siguientes diagramas mostrados ilustran cómo se puede emplear una amplia gama de productos Hallite en una selección de algunos de los diseños de cilindros de mayor aplicación en la industria de servicios de transmisión hidráulica.

Se muestran diferentes disposiciones del vástago y pistón para ilustrar métodos de sellado alternativos actualmente en uso y un producto Hallite adecuado.

### Ranura de Extrusión (GAP)

Los catálogos de nuestros productos Hallite Seals proporcionan información que indica la ranura de extrusión permisible que un sello puede experimentar bajo presión durante su vida útil.

El espacio de extrusión o GAP puede calcularse utilizando una serie de tolerancias dentro del cilindro y cualquier dilatación que pueda ocurrir bajo presión.

El ranura de extrusión máximo (véase el dibujo).

$F_{\max}$  es la ranura de extrusión máxima para el sello.

Holgura entre metal y metal =  $F_{\min}$  (véase el dibujo).

El  $F_{\min}$  para cilindros con carga lateral debe ser mínimo  $> 0,1 \text{ mm}$  ( $0,004''$ ).

### Para Vástagos

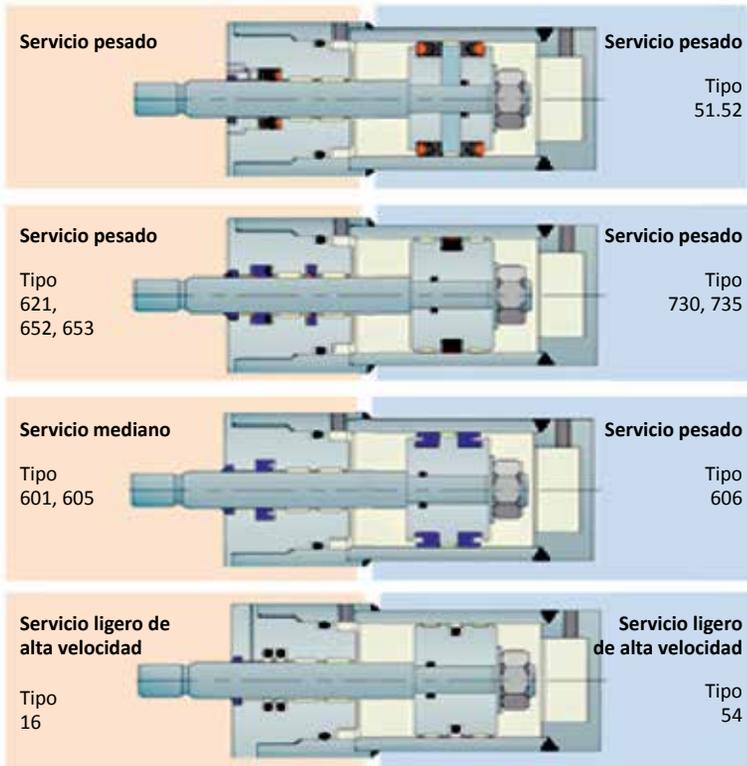
Ranura de Extrusión máximo:

$$F_{\max} = \frac{(\varnothing D3_{\max} + \varnothing D2_{\max}) - S_{\min} - \varnothing d1_{\min}}{2}$$

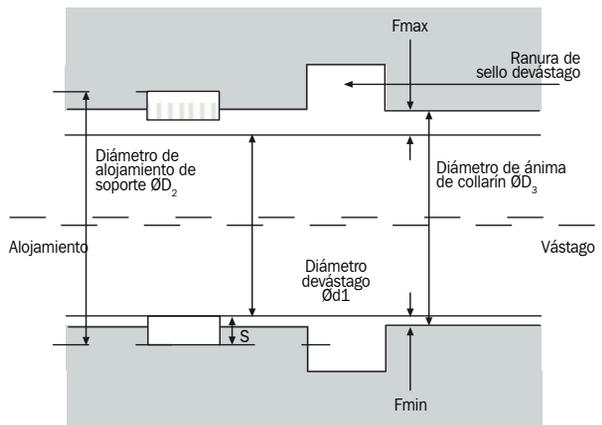
Holgura mínima entre metal y metal (espacio de extrusión)

$$F_{\min} = S_{\min} - \frac{(\varnothing D2_{\max} - \varnothing D3_{\min})}{2}$$

### Sellos de Vástago



### Soporte de vástago



Nota: El vástago no es concéntrico con el collarín debido a las holguras. (mostradas exageradas)