FERREYROS inaugura laboratorio de palas, único entre distribuidores CAT a nivel mundial

Ferreyros inauguró la Sala de Control Eléctrico de Palas, un laboratorio diseñado para el entrenamiento de clientes mineros, dotado de una infraestructura pionera entre los distribuidores CAT a nivel mundial. La sala permite interactuar con la Unidad de Control Electrónico utilizada en las palas CAT 7495, la cual opera como el cerebro de estas estratégicas máquinas de producción minera.

Distribuidores CAT de México, Brasil y Chile, representantes de Caterpillar y clientes mineros participaron en su inauguración. Cabe resaltar que la Unidad de Control Electrónico de Palas CAT presente en la sala es la primera en el mundo en ser diseñada y configurada especialmente para capacitación, a cargo de la empresa Siemens.

"Nuestros clientes mineros pueden acceder al interior de las palas CAT de mayor envergadura, sin necesidad de tenerlas en una operación real, para un entrenamiento de alto nivel, en un entorno controlado y guiado por los expertos de Ferreyros", señaló Fernando Armas, gerente de División Gran Minería de la empresa.

Como parte del inicio de actividades, especialistas de Matco, distribuidor CAT en México; de Sotreq, en Brasil; y de Finning, en Chile, así como de las operaciones mineras Cuajone, Las Bambas y Toquepala en el Perú, participaron en el primer curso de entrenamiento eléctrico en palas CAT 7495, impartido por Ferreyros.

De forma práctica, los asistentes interactuaron con la Unidad de Control Electrónico, también conocida como skid, apreciando su capacidad de controlar variables críticas como la potencia, el movimiento y la velocidad de estas palas CAT, que pueden trasladar cada día 140,000 Tn de material.

Llega al Perú el nuevo lubricante SHELL RIMULA R4X

Nexo Lubricantes, empresa del Grupo Primax y Macro Distribuidor de lubricantes Shell en el Perú, lanza al mercado peruano un nuevo lubricante que formará parte del portafolio Shell Rimula.

En esta ocasión, Shell ha desarrollado el nuevo y evolucionado Shell Rimula R4X 15W-40 en reemplazo de Shell Rimula R4 y Shell Rimula R3X. Este nuevo lubricante está diseñado para una amplia gama de motores diesel de última generación, de servicio pesado o liviano, y para aplicaciones dentro y fuera de carretera.

Shell Rimula R4X cuenta con aditivos antidesgaste que ofrecen un alto nivel de protección contra el desgaste de las áreas críticas del motor, detergentes optimizados y aditivos dispersantes que permiten prevenir la formación de depósitos dañinos y que mantienen el motor más limpio; así como una excelente protección contra la corrosión de ácidos en los cojinetes del motor. Shell Rimula R4X cumple las especificaciones más importantes de la industria y de los principales fabricantes de equipo original a nivel mundial.

Shell Rimula R4X 15W-40 está disponible en envase de 1 lt, 4 lt, balde de 20 lt, cilindro de 209 lt y granel.Shell está permanentemente buscando el desarrollo tecnológico de sus productos, con el objetivo de ofrecer a sus clientes la mejor alternativa del mercado.

CEMENTOS PACASMAYO invirtió US$ 2 millones en construcción de gigantesco domo

En Piura, Cementos Pacasmayo puso en marcha la construcción de una de las más modernas plantas de concreto en América Latina. Para ello invirtió más de US$ 2 millones en un gigantesco domo, diseñado e instalado por la empresa peruana Cidelsa, con la finalidad de almacenar material molienda, insumo para la fabricación de cemento.

Basado en su experiencia de más de 20 años en estructuras textiles, Cidelsa propuso la edificación de un domo por ser una moderna solución técnica y funcional que cumple con estándares internacionales en el almacenamiento y que servirá, además, para contener la emisión de nubes de polvos generadas por el transporte de material molido, la cual podría generar problemas de salud a los trabajadores y a las comunidades cercanas.

El proyecto, que se realizó en un período de 15 meses, culminó en noviembre de este 2014. En el tiempo de ejecución fue supervisado por un vasto equipo de consultores, entre los cuales destacó el Ing. Adolfo Gálvez Villacorta, ganador del Premio a la Investigación en Ingeniería Peruana.

Este domo consiste en una estructura auto soportada de 125 m de diámetro y 39 m de altura. En la parte superior posee una faja transportadora de materiales y, en la parte inferior, un túnel.

Para la cobertura se utilizó una membrana plástica de PVC reforzada con poliéster, la cual cuenta con resistencia a la abrasión y a los rayos ultravioleta, con propiedades retardantes al fuego y altos coeficientes de impermeabilidad.

Una de las características que más optimizan el diseño de este domo es su reducido peso, debido a lo liviano de la cobertura. El domo pesa de 20 a 25 kg menos por metro cuadrado que una estructura hecha de acero o de concreto, lo cual genera un importante ahorro en la inversión.

"Este proyecto ha sido cumplido por Cidelsa en el tiempo pactado y con todas las cualidades que destacan a nuestra propuesta desde el principio: económica, funcional y técnicamente nueva", destacó el Ing. Herberth Roller, jefe de producto de almacenes de Cidelsa.