consiste de calcopirita, ocasionalmente acompañada de trazas de bornita. Además, en la zona supergénica, una moderada pero fuerte alteración supergénica se dirige al reemplazo parcial de los sulfuros de cobre primarios por covelita y digenita. Calcocita y cuprita son raramente encontradas. La planta concentradora recupera minerales sulfurados de cobre por flotación para comercializarlos bajo la modalidad de concentrados.

El desarrollo del proyecto comprendió la construcción de una planta concentradora para procesar sulfuros de cobre con contenido de oro, con una capacidad de procesamiento de 775 Tn de mineral por hora, mediante las etapas de trituración o chancado, molienda, flotación, espesamiento y filtrado y almacenamiento temporal de concentrados.

El área de emplazamiento de la planta "PlantSite" es de aproximadamente 45,000 m², donde se ha construido todas las instalaciones



La molienda es la segunda etapa del proceso donde el mineral proveniente del chancado es mezclado con agua para ingresar al Molino SAG, realizando la disminución de tamaño de 10 pulg a 0.5 pulg.

de la concentradora. De acuerdo a los estudios geológicos, las áreas de fundación de las diferentes estructuras se encuentran en zonas donde se observaron fallas de disolución, formaciones kársticas, y roca fracturada; basado en estas condiciones de calidad de roca, se evaluó y realizó un tratamiento específico para las fundaciones.

## Chancado

Es el área que se encarga de la reducción primaria en el tamaño del mineral proveniente de mina. Luego de la voladura del mineral en el tajo, este



