Historia

Los inicios de la mina El Toqui se remontan a principios de los años 60 cuando fueron descubiertos sus yacimientos, pero es en 1983 cuando se inicia su funcionamiento. Posteriormente, en agosto del 2011, la compañía belga Nyrstar completó la adquisición de Breakwater Resources, el antiguo propietario de la minera en Chile.

La operación posee una dotación de 402 trabajadores directos y 200 indirectos, entre los que se encuentran profesionales como ingenieros civiles en Minas, Metalurgia, Industrial, Electricidad y Mecánica, además de geólogos, prevencionistas de riesgos, contadores auditores y personal administrativo.

En el 2014 se trabajo en la instalación de las columnas de flotación y en el nuevo filtro de concentrado. Gentileza Minera Nyrstar El Toqui.

El proyecto de flotación incluye eldiseño y construcción de fundaciones para ambas columnas, montaje mecánico de equipos y piping, y el diseño y fabricación de estanques de traspaso. Gentileza Minera Nyrstar El Toqui.

piscina de emergencia construidos en concreto armado", afirmaron.

Los proyectos de 2014 se han enfocado principalmente en los diseños estructurales para fundaciones y soporte de los nuevos equipos que están siendo montados en la planta concentradora. Técnicamente, éstos sustentarán la producción mejorando la disponibilidad de la planta en las áreas de filtrado con la instalación de una filtro Larox de 12.6 m^2 de superficie de filtrado. El proyecto incluyó, además, el diseño estructural de una plataforma de acero de 7 m de altura en la que está montado el filtro; el esbozo de un chute de descarga que permitirá el ensacado directo del concentrado y, finalmente, se consideró todo el proyecto mecánico e instrumentación que incluye los sistemas de alimentación de pulpa, agua para procesos, aire de procesos y de instrumentación.

Por otro lado, en el área de flotación se están instalando dos columnas de flotación que buscan mejorar la etapa de limpieza de los concentrados de zinc y oro. El proyecto incluye el diseño y construcción de fundaciones para ambas columnas, montaje mecánico de equipo, piping, y el diseño y fabricación de estanques de traspaso.

En cuanto al sector de chancado, se ha continuado con la renovación de la planta que comenzó en el 2012 con el cambio del antiguo chancador secundario Symons de 4 pies ¼ pulg por uno de cono Sandvik CH440 EC con una capacidad de 65-415 tph (72 a 457 stph). De acuerdo a lo anterior, "este año ya terminamos esa obra y estamos con el nuevo chancador con cámara de chancado fina. En los últimos meses del 2014 se reemplazó al actual chancador primario Fuller Traylor de 1,200 por 900 mm por uno de mandíbula Sandvik CJ412 con una abertura de alimentación de 1,200 por 830 mm que sustentará la producción, mejorando la disponibilidad de la etapa de chancado y reduciendo los altos costos de mantención que tenían antiguamente", señalaron desde la minera.

Montaje

En cuanto al montaje de los equipos se contó con contratistas, empresas de ingeniería local y proveedores del rubro minero. Para realizar este proceso se inició con la evaluación de las estructuras existentes para elaborar un diseño de ingeniería que fuese consecuente con las instalaciones. Es por eso que se realizaron nuevas fundaciones de hormigón