

la constructora. Luego se comenzó a instalar el shell (carcasa del molino), que se montó sobre una estructura metálica provisoria fabricada en terreno para el desarrollo de la original.

Grauteado las placas bases se instalaron los descansos en las marcas de la presentación. Con el shell sobre la estructura, se instalaron las tapas y se torquearon los pernos. Terminada la etapa anterior, se bajó el conjunto con gatas hasta topar con el metal del descanso. Cuentan desde la constructora que ya con el molino sobre los descansos procedieron a colocar los sellos, las tapas y retirar la estructura provisoria. A continuación, se montó la corona y se relojeó. Con la corona terminada, se instaló el resto del accionamiento, esto es el piñón y el motor. Con todo el sistema de giro terminado y aceptado, se procedió al grouteado del sistema motor-piñón y finalmente, se colocaron las corazas del shell y tapas.

Uno de los principales desafíos de la obra se relacionó con las condiciones climáticas del sector, y es que, muchas veces, se paralizaron los trabajos o se interrumpieron los traslados del personal. Las nevadas, lluvias y abundante neblina fueron algunos de los fenómenos que interrumpieron el normal desarrollo de la obra. Otro aspecto relevante fue la baja conectividad y la lejanía con ciudades importantes en el aspecto de suministros de materiales e insumos específicos del área industrial. Respecto de la construcción de la planta, los aspectos críticos se reflejaron principalmente en dos formas. El primero de ellos fue el tipo de suelo: un terreno rocoso que no estaba contemplado y que, de acuerdo a las bases de licitación, no podía exponerse a explosivos para realizar la excavación. El otro problema fue el suministro de ingeniería y de los materiales, que provocó el retraso de la ejecución

Ficha Técnica	
<b>Proyecto:</b>	Expansión de procesos mineros.
<b>Ubicación:</b>	Región de Aysén.
<b>Inicio de construcción de obras:</b>	2012-2014.
<b>Sala eléctrica:</b>	42 m <sup>2</sup> .
<b>Subestación eléctrica:</b>	78 m <sup>2</sup> .
<b>Sala de bombeo de relaves:</b>	231 m <sup>2</sup> .
<b>Plataforma de acero:</b>	7 m de altura.
<b>Equipos:</b>	Filtro Larox de 12.6 m <sup>2</sup> , Sandvik CH440 EC y Sandvik CJ412.
<b>Dotación de trabajadores:</b>	402 directos y 200 indirectos.



La instalación del shell (carcasa del molino), el cual se monta sobre una estructura metálica provisoria que se fabrica en terreno para desarrollo de la original. Gentileza Echeverría Izquierdo Montajes Industriales.



Con todo el sistema de giro terminado y aceptado se procede al grouteado del sistema motor-piñón y finalmente, se colocan las corazas del shell y tapas. Gentileza Echeverría Izquierdo Montajes Industriales.

de la obra. El Toqui es un proyecto enclavado en el extremo sur de Chile, una obra que proyecta seguir creciendo y aumentar su producción, mejorar las recuperaciones o

la calidad de los concentrados que producen y expandirse en el mundo. Minería desde el sur. **TM**

Cortesía: Revista Construcción Minera - Chile