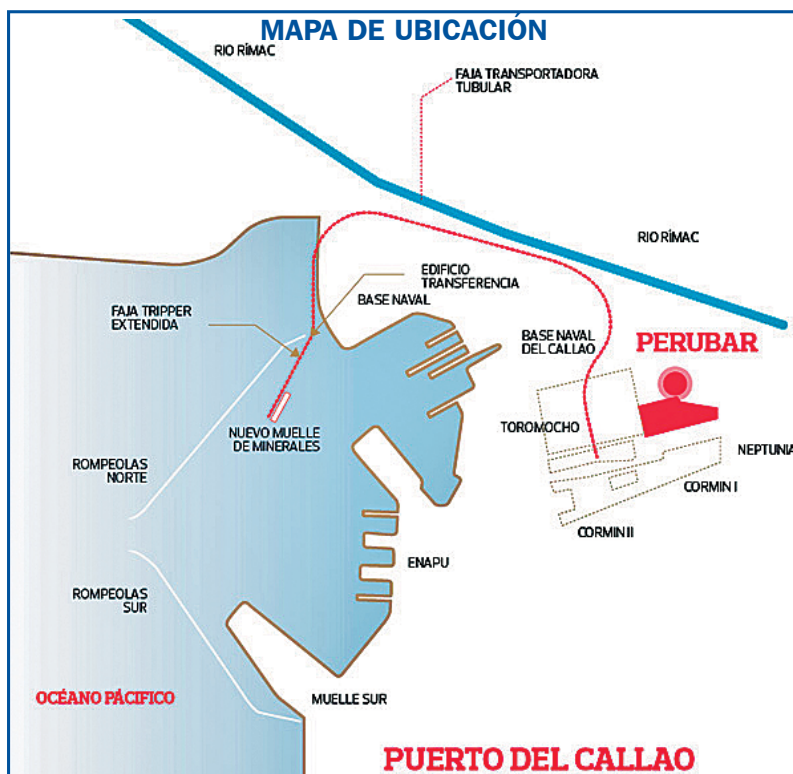


zinc, concentrado de cobre y concentrado de plomo hacia el área de pre-embarque, instalación de una balanza, muestreador y detector de metales sobre la faja.

Adicionalmente, comprende la optimización de un sistema con presión negativa para toda el área de pre-embarque, la instalación de fajas alimentadoras móviles, la instalación de una faja tripper, la adecuación de una nueva zona para estacionamiento de vehículos pesados y la optimización del sistema de fajas cerradas para transferencia de concentrado de zinc, concentrado de cobre y concentrado plomo hacia el Open Access.

Es importante señalar que el proyecto no genera aguas residuales industriales (efluentes industriales), es decir, no habrá vertimientos industriales hacia la red pública o cuerpo de agua ("Proyecto con vertimiento industrial cero").



Breve descripción del proyecto

El proyecto comprendió la reubicación y/o ampliación de las oficinas administrativas y servicios, la ampliación del sistema contraincendios, el techado de las áreas de almacenamiento y mezcla de concentrados de zinc y cobre, la mejora del sistema de ventilación del encapsulado de concentrados de Plomo, la construcción del anexo de pre - embarque, la instalación de alimentadores para concentrados de Zinc, Cobre y Plomo, Instalación del sistema de ventilación, presión negativa y filtrado en el anexo de pre - embarque, la instalación de sistemas de fajas cerradas para transferencia de concentrados de zinc, cobre y plomo hacia el área de pre-embarque, instalación de una balanza, muestreador y detector de metales sobre la faja, la optimización de un sistema con presión negativa

para toda el área de pre-embarque, la instalación de fajas alimentadoras móviles, la instalación de una faja tripper, la adecuación de una nueva zona para estacionamiento de vehículos pesados, la optimización del sistema de fajas cerradas para transferencia de concentrados de zinc, cobre y plomo hacia el Open Access.

Actualmente PERUBAR, tiene autorizado realizar sus operaciones en Perubar I (Área de Almacenamiento) y en Perubar II (Área de Pre-embarque), con los controles

ambientales preventivos aplicables y, en el caso de Perubar I, sus operaciones de llevan a cabo bajo la certificación de su Sistema de Gestión Ambiental enfocado en la prevención de la contaminación y el cumplimiento legal, en cumplimiento de la norma internacional ISO 14001:2004 y la certificación de Sistema de Seguridad y Salud ocupacional, enfocado en la prevención de la lesión y enfermedad y el cumplimiento legal, en cumplimiento de la norma internacional OHSAS 18001:2007.

Dentro del alcance del presente proyecto, se define la ingeniería, infraestructura y equipamiento necesario para mejorar y facilitar la transferencia de los concentrados de plomo.



Foto: ULMA