



Producto de alta especialización.

Demolidor no explosivo, **BUSTER®**

Como parte de su reconocida gama de productos de primer nivel mundial y en su política de siempre brindar a sus clientes y al mercado nacional un valor agregado, Química Suiza Industrial (QSI), viene promoviendo para el sector de la minería, el demoledor no explosivo o también conocido como demoledor controlador BUSTER®, el cual es elaborado por la empresa española Kayati.

Para ello, QSI invitó a sus más importantes clientes a un curso teórico – práctico que se llevó a cabo en las instalaciones de la empresa ubicada en el distrito de Lurín. La finalidad de este evento, fue dar a conocer de manera presencial los beneficios del demoledor no explosivo BUSTER®. Asimismo, la capacitación estuvo a cargo de Pol Massana, Jefe de Marketing Técnico de Kayati, quien dio algunas

recomendaciones de cómo utilizar de manera correcta el producto.

El especialista sostuvo que “el BUSTER® es un material en polvo que al mezclarse con agua genera una enorme fuerza expansiva superior a las (7.000 ton/m²) que es capaz de demoler cualquier tipo de roca o concreto”, destacó.

Aplicación

Massana explicó que el proceso involucra realizar unas perforaciones para depositar, posteriormente, el producto en los agujeros, siempre teniendo en cuenta que se debe disponer de al menos una cara libre para que el producto pueda funcionar. “Lo ideal es tener dos caras libres, una por donde se realizarán las perforaciones y otra por donde el producto se expandirá para generar la rotura”, agregó.

Las perforaciones se realizarán formando un ángulo de 45 grados, creando una V para que el producto ejerza una fuerza expansiva hacia arriba; sin embargo, el efecto y la reacción van a depender de la temperatura, por lo tanto, en verano el proceso será más rápido que en invierno. “Ahí podemos observar las primeras grietas entre las 8 y las 12 horas, mientras que en la segunda tardarán hasta 48 ó 72 horas, esto en caso de temperaturas extremas, de 10 grados bajo cero”, detalló.

El representante de Kayati remarcó que “es muy importante que la profundidad de la perforación tenga que ser mayor a la distancia entre agujeros para que el sistema funcione. Precisó que hay que tener en cuenta que la distancia entre agujeros nos la va a señalar el diámetro de perforación.