

## GRÚAS E IZAJES adquiere grúa con capacidad de carga de 160 Tn

**G**rúas e Izajes, empresa que forma parte del Grupo ICCGSA, una de las principales empresas de ingeniería y construcción del país con 50 años de trayectoria el mercado peruano, así como Conpax Multiservice, empresas chilenas líderes en su rubro, trajo al Perú la grúa Terex Explorer 5600, capaz de levantar hasta 160 Tn.

La primera empresa en el Perú donde operará la nueva grúa será FL Smith, que viene brindando servicios a Minera Volcan dentro de la Mina Paragsha. En abril la nueva grúa será trasladada para realizar trabajos con Miski Mayo en Bayóvar, Piura, por un periodo aproximado de tres meses.

La empresa Grúas e Izajes cuenta una de las flotas más modernas del país con capacidades versátiles que permiten atender de manera efectiva las necesidades de nuestros clientes de los sectores minero, energético e industrial.

De acuerdo al gerente de la unidad de negocio Grúas e Izajes, Mark Alburquerque, “estamos logrando buenos resultados. La actual gestión comercial ha permitido a la empresa lograr el 100% de la ocupabilidad de nuestros equipos, ya que todas las máquinas son nuevas y nuestro personal es altamente calificado. Dentro del plan de inversiones para el presente año se proyecta adquirir una nueva grúa de características similares a la recientemente adquirida”, señaló.



Grúas e Izajes trabaja con clientes como Compañía Minera Miski Mayo, Chinalco, FL Smith, Skanska, SSK, Cosapi y Antamina, entre otras empresas de gran relevancia. **TM**

## WEIR Minerals Perú presenta la nueva bomba de turbina vertical para pulpa VTSP

**W**eir Minerals Perú junto a su fábrica en los EEUU Weir Minerals Floway presenta al Mercado la nueva bomba Floway® VTSP (vertical turbine slurry pump) – Bomba de turbina vertical de pulpa, orientada a cubrir la demanda de una bomba de turbina vertical capaz de manejar sólidos abrasivos, con una mayor vida útil.

Luego de varios años de diseño, innovación, investigación y pruebas, la bomba VTSP ha demostrado una duración cuatro veces superior en aplicaciones con manejo de sólidos en comparación con el diseño estándar de rodamientos de bombas de turbina vertical Floway®. Su nuevo diseño patentado de rodamiento VTSP permite operar continuamente en aplicaciones con un contenido de 10% de sólidos en peso y con excursiones temporales de 20% de sólidos en peso. Este nuevo diseño permite alargar el tiempo entre paradas por mantenimiento y reducir el costo total de operación de sus clientes.

“Escuchamos a nuestros clientes cuando solicitaban una bomba de turbina vertical capaz de manejar sólidos abrasivos y que tenga una mayor durabilidad que los diseños disponibles en el mercado. Respondimos con la bomba VTSP, con la cual creamos alargar el tiempo entre mantenimientos, ofreciendo un producto de alta calidad” comenta Barry Cockerham, Director de Weir Minerals Floway. **TM**



## ABB lanza el nuevo paquete de servicios de diagnóstico remoto para GMD

**A**BB, el grupo líder en energía y tecnología de automatización, anunció el lanzamiento de dos módulos creado recientemente: GMD beat™ y GMD fit™, que se suman al servicio de diagnóstico remoto de los Gearless Mill Drive (GMD), servicio probado y evaluado. El módulo básico GMD beat cubre la línea de soporte de ABB ‘Support Line’ y la solución de problemas en línea, mientras que el módulo mejorado GMD fit ofrece monitoreo de condición en línea, análisis predictivo y revisiones de estado periódico por los expertos del sistema ABB. El producto será inicialmente lanzado en Perú y Chile, seguido de otros países, en el 2015.

“Combinando los servicios ofrecidos por separado en un solo paquete podemos respaldar a nuestros clientes con un acercamiento holístico”, dijo Remy Lanoue, jefe global de Servicios de Minería de ABB. “Este concepto de servicio integrado combina el pasado, presente y futuro, utilizando revisiones de estado del servicio, soporte remoto a solicitud y monitoreo de condición. Se aprovechan las principales ventajas de cada servicio para añadir mayor valor a nuestros clientes”, añadió.

Anteriormente, estos servicios eran todos ofrecidos de manera separada, ahora están empaquetados en una sola oferta integral incluyendo GMD beat y GMD fit para combinar monitoreo avanzado y herramientas de análisis con la asistencia de técnicos expertos globales vía una conexión remota segura para una respuesta más rápida.

En el caso de una condición crítica de la máquina, de todas formas se envía una notificación a ABB y al equipo de mantenimiento del cliente; sin embargo, ahora el incidente es manejado como un caso prioritario de la línea de soporte ‘Support Line’, aun cuando no ocurra ninguna falla en el sistema actual. Por lo tanto, los dos módulos (GMD beat y GMD fit) se complementan perfectamente el uno al otro para asegurar la disponibilidad del sistema e incrementar la eficiencia general del equipo (OEE) del sistema GMD. **TM**

