

ACEROS AREQUIPA lanza renovada imagen

Corporación Aceros Arequipa, compañía peruana líder del sector siderúrgico, celebra sus 50 años con el lanzamiento de su renovada imagen de marca. Desde su nacimiento, la empresa ha apostado por el desarrollo del país, acompañando e impulsando el crecimiento económico de diversos sectores como construcción, industria metal mecánica y minería, a nivel nacional.

El compromiso con sus clientes y con el país exige alinear políticas y controles de calidad de acuerdo a estándares internacionales. Así, Corporación Aceros Arequipa logró ser la primera empresa peruana del sector siderúrgico en obtener las certificaciones internacionales ISO 9001: 2008 en todas sus sedes, la ISO 14001: 2004 y la OHSAS 18001:2007.

Asimismo, cumpliendo su compromiso

so con la sociedad y el medio ambiente, fue la primera siderúrgica en concluir la implementación del Programa de Ade-cuación y Manejo Ambiental (PAMA) y la única en recibir la certificación 'Sello Verde Peruano' entregado por el Consejo Peruano de Construcción Sostenible.

La empresa ha emprendido una búsqueda continua por brindar soluciones que armonicen con el medioambiente, además de contar con tecnología de vanguardia. Inversiones como la puesta en marcha de su planta de hierro esponja en Pisco (1996); la automatización de su Línea de Laminación, y la implementación de su Planta de Laminado en frío en Pisco en el 2002; su nueva línea de producción de alambrión con una inversión de US\$ 14.5 millones (2004); y la puesta en marcha de su segundo tren de lami-

nación en Pisco, que les permitió duplicar su capacidad de laminación y alcanzar una capacidad de producción total de 1'350,000 Tn de producto terminado, con una inversión de US\$ 145 millones, demuestran su apuesta por el desarrollo de la industria nacional. Es la única siderúrgica peruana con más de 8,000 puntos de venta a nivel nacional y que además promueve permanentemente el desarrollo profesional de sus clientes, habiendo capacitado gratuitamente a más de 90,000 personas pertenecientes a los sectores de construcción, metal mecánica, minería, arquitectura y comercio, en los últimos 12 años. **TM**



El Grupo empresarial G&T Y LIEBHERR presentaron la grúa LR 11000

G&T, empresa peruana que brinda servicios especializados en las áreas de ingeniería, y Liebherr, uno de los mayores fabricantes de maquinaria de construcción de todo el mundo desde hace 60 años, presentan en el Perú la LR 11000, la grúa sobre orugas más grande de América.

Esta nueva grúa tiene una capacidad de carga de 1,000 Tn métricas y llega hasta más de 220 m de altura. Con un gran número de variantes de pluma, entre ellas la potente pluma en paralelo Power Boom, la LR 11000 cubre un amplio espectro de aplicaciones y se ha diseñado de tal manera que puede emplearse cómodamente incluso en condiciones de espacio reducido, por ejemplo, en la refinería. Además, su diseño ha tenido en cuenta un concepto de transporte económico. La grúa LR 11000 se podrá utilizar en proyectos de infraestructura tal como puertos, aeropuertos y puentes. Con sus medidas compactas es ideal para trabajos en refinerías y plantas termoeléctricas. Entre otras aplicaciones, puede ser usada para el montaje de turbinas eólicas.

La grúa fue adquirida por el Grupo Empresarial G&T y ha sido diseñada y fabricada para atender las necesidades de los sectores de construcción, energía, industria y minería. La nueva LR 11000 está diseñada para una anchura de transporte de 3.5 m y una altura de transporte de 3.2 m. Tanto el porta-orugas como el chasis central pesan cada uno 60 Tn y son los bultos de transporte más pesados. Para regiones críticas de transporte, los pesos unitarios se pueden

reducir a 45 Tn. Los tramos de celosía ligeros, tal y como se suele hacer habitualmente con grúas sobre orugas de Liebherr, se pueden ensamblar dentro de los tramos más grandes y más pesados para ahorrar volumen de transporte. **TM**



ZAPLER Y KOBELCO realizaron pruebas de excavación, carga y descarga a 4800 msnm

ZAPLER, representante exclusivo de KOBELCO en el Perú, realizó la semana pasada una prueba de trabajo de su excavadora de 35 TN: SK350, en Ticlio.



La prueba permitió demostrar la eficiencia de KOBELCO durante las operaciones que estos equipos desarrollan tanto en minas como en proyectos de construcción urbanos y rurales; esta prueba permitió llevar al máximo a KOBELCO, en un escenario de trabajo complicado no solo por el tipo de terreno sino por la altura y condiciones climáticas; el resultado fue un éxito.

La excavadora KOBELCO SK350LC, posee un peso operativo de 35 TN, motor HINO de 6 cilindros (de fabricación japonesa) que desarrolla 280 HP a 2100 rpm. Posee velocidad de giro de 10 RPM, torque de giro de 12237 Kg-f. El volumen de la cuchara es de 2.1 M³. El equipo es ensamblado íntegramente en Japón.

Durante la prueba del equipo estuvieron tanto los técnicos de ZAPLER, como el personal del área comercial de la unidad de negocio y los representantes de KOBELCO: Joao Oliveira, District Manager LatinAmerica, Seigo Arai Product Marketing General Manager y Jesús Santos Gerente de Servicios Latino América. La prueba sirvió para simular las duras labores a la que es sometida la excavadora en nuestro país, afinando sus componentes para alcanzar el máximo de eficiencia en cada una de sus operaciones. **TM**