

Este equipo, al igual que todos los camiones de la serie F de Caterpillar, cuenta con un motor dotado de la tecnología Acert, desarrollada por Caterpillar para optimizar el consumo de combustible, mantener una destacada performance en operación y reducir los niveles de emisiones. Además, el 797F no consume combustible al bajar una pendiente.

En otro ámbito, destacan los sistemas de frenado y control de tracción del 797F, característica de los camiones Caterpillar y reconocida como los mejores de su clase. Este aspecto permite a los operadores tomar pleno control de este equipo, lo que impulsa ciclos de trabajo más rápidos. La confianza en este atributo es un punto particularmente importante en las minas peruanas, donde son frecuentes las vías resbaladizas por efecto del clima y la altitud.

Priorizando la seguridad, el camión Cat 797F cuenta como estándar con sofisticadas cámaras y radares del módulo Detect de Caterpillar, para ampliar la visibilidad del operador sobre su entorno. Debido a las grandes dimensiones de estas máquinas, estas cámaras y radares representan un valioso aporte en la operación.

Los componentes principales de control de los camiones Caterpillar están conectados e integrados entre sí electrónicamente, lo que optimiza la performance de las unidades y permite compartir relevante información con los sistemas de red del cliente minero.

Con foco en la disponibilidad, confiabilidad y productividad de los camiones, los camiones Caterpillar cuentan con tecnologías como el sistema VIMS (Vital Information Management System), con información clave de la salud y la operación del camión, y el sistema Electronic Technician (ET), cuyos indicadores contribuyen a la gestión del mantenimiento.



Los componentes principales de control de los camiones Caterpillar están conectados e integrados entre sí electrónicamente, lo que optimiza la performance de las unidades.

### Hitachi EH5000AC3

Los camiones Hitachi son vehículos productivos para trabajar fuera de la carretera con capacidad de carga que van desde las 63.5 hasta las 296 Tn métricas y son un complemento perfecto para cualquier equipo de carguío de gran dimensión.

Una serie de características únicas los hacen muy fiables en una variedad de operaciones importantes a nivel mundial.

Los camiones en las versiones eléctricas (EH3500AC3, EH4000AC3 y EH5000AC3) cuentan con el más avanzado sistema de propulsión de corriente alterna fabricado por Hitachi, además de otras importantes innovaciones introducidas como bastidores estructurales resistentes, confort, ergonomía para el operador, diseño avanzado de los mecanismos de transmisión, reparación y mantenimiento sencillos y asequibles; y, lo mejor de todo, fiabilidad comprobada.

La gran ventaja de contar con un sistema de propulsión propio de Hitachi evita que exista una barrera o "muro técnico" entre el fabricante del sistema de propulsión y el camión respectivamente. Permite un intercambio

de tecnología y comunicación continua para el desarrollo de nuevos diseños, características y soporte más adecuado. El modelo EH5000AC-3 es uno de los camiones con más ventajas tecnológicas del mercado, brindando al usuario mayores beneficios mediante la reducción de los costos de combustible y mantenimiento.

El Sistema Propulsión de Corriente Alterna Hitachi, único en la industria, provee un desempeño y control sobresaliente en cada uno de sus componentes, contando con una mayor capacidad de avance en pendientes y retardo. Hitachi cuenta con vasta experiencia desarrollando sistemas IGBT, ejemplo exitoso son los trenes bala en Japón, para lo cual aplico la integración vertical entre sus divisiones, contando ahora con un sistema altamente fiable y de bajo costo de operación en el EH5000AC-3.

El Control Crucero es activado automáticamente para mantener una velocidad constante, al limitar la velocidad mínima del camión. De la misma forma, el control de retardo mantiene una velocidad constante al limitar la velocidad máxima del camión.