

Lo mismo ocurre con una máquina – molino por ejemplo- ya que si esta está girando constantemente y tiene un sistema en el cual se desbanda, tranquilamente puede generarse fallo del personal y de la propia máquina porque no usa un sistema automático y de control sobre ese sistema. Entonces, la automatización busca que la maquinaria y los sistemas se protejan.

Mantenimiento

El representante de Schneider Electric indicó que hay que darle mantenimiento al software instalado, debido a la contaminación de la propia construcción del tablero o panel eléctrico, hay que hacerlo para poder mantener la disponibilidad del sistema. Si se cuenta con las herramientas adecuadas para prevenir, para poder reaccionar y para poder hacer un control de predicción uno puede tener clara las tareas de mantenimiento a llevar a cabo. Lo que una adecuada gestión de mantenimiento busca, es hacer la gestión en forma preventiva, estar al tanto de qué puede fallar en el sistema, para lograr actuar de forma inmediata anticipando las potenciales fallas y corrigiéndolas.

El mantenimiento periódico no va a generar un costo alto comparado con el costo que se podría generar si un sistema de automatización falla por completo, ya que eso podría ser crítico. Entonces, un mantenimiento adecuado forma parte del costo de producción de una empresa minera”, acotó.

“Ahora, otro punto importante a discutir es el saber qué tan conveniente es tomar una plataforma con una tecnología de automatización de un determinado fabricante y operarla-gestionarla con las herramientas de mantenimiento de otra. En este caso los gastos relacionados a mantenimiento son mucho mayores, porque se requiere doble plataforma, doble hardware, doble software, se toma el liderazgo con una pero al

otro sistema también se le tiene que dar mantenimiento”, sentenció. Por su parte, el especialista de ABB manifestó que “La automatización tiene un programa de mantenimiento muy completo. A su vez que tienen un sistema de automatización que está conformado por software y hardware se tiene adicionalmente un programa de mantenimiento para que se

pueda tener la última tecnología con la menor inversión.

Similar opinión tuvo el ingeniero Tirado al indicar que “Los sistemas de automatización como están siendo utilizados en todo tipo de industrias, como Gas, Petróleo, Petroquímica, Minería, Química, Farmacéutica, Manufactura, Energía, Nuclear, Alimenticia, Papelera, Agua. En general cualquier



Ingeniero Alvaro Castro, Line Manager Control Systems Process Automation Division.



La gran mayoría de empresas mineras medianas y grandes optan por esta tecnología.