



Pedro Morales Bozano, Gerente Técnico de Nexo Lubricantes, Macro Distribuidor de Shell en Perú.



Néstor Rodríguez, Gerente de Ventas de Parteequipos Perú División de Lubricantes Eni.

inversión inicial, pero ésta, se paga largamente con todos beneficios de los tres puntos mencionados anteriormente”, subrayó.

Productividad y rentabilidad

El representante de Exxon Mobil indicó que sobre estos dos puntos se genera una oferta de valores que se trabaja de la mano con los clientes “Junto a ellos identificamos cuáles son las necesidades, establecemos un plan de trabajo o protocolo de evaluación y sobre eso, se cuantifican los resultados. Esto puede variar en cuanto a los referentes en donde se encuentre el yacimiento y de los indicadores de trabajo que tenga el cliente”, precisó.

Por su parte el representante de Eni manifestó que En realidad mucho. La nueva flota de maquinaria se usa mucho aceite sintético. “Por ejemplo Eni cuenta con tecnología para motores Euro3, Euro4 y Euro5 particularmente recomendado por Volvo y Caterpillar, que son los principales fabricantes. Estos aceites sintéticos lo que hacen es prolongar la vida útil y proteger el motor de las unidades que son muy costosas”, resaltó.

El representante de Nexo Lubricantes opinó que es importante que la primera recomendación a tener en cuenta al elegir un lubricante sea la del fabricante del equipo. “Nosotros nos adaptamos y nos sometemos a las pruebas que los fabricantes requieren para sus equipos. Por eso es importante saber la especificación que requiere el fabricante para las condiciones a las que se encuentra sometido”.

Resistencia en grandes alturas

El representante de Nexo opinó que en el país, la mayoría de operaciones mineras ubicadas a más de tres mil metros de altura sobre el nivel del mar, por lo que se requiere que el lubricante tenga un paquete de aditivos robusto, dado que se enfrenta a tres factores que someten a prueba su eficiencia: la falta de oxígeno, que hace que la combustión no sea eficiente y que la cantidad de hollín sea alta; que mantenga su viscosidad a bajas temperaturas, sabiendo que es importante que lubrique a todo el equipo rápidamente para evitar el desgaste; y el trabajo continuo y de alta exigencia, asegurando una alta confiabilidad bajo estas condiciones. Nexo Lubricantes ofrece productos Shell de alto desempeño y aprobados por los principales fabricantes de equipos (OEM).

Por su parte el representante de Eni señaló que Para contemplar eso, ya a nivel mundial hace muchos años existen los aceites multigrados. Es decir, tienen una especificación para trabajar en frío y otra para trabajar en calor. Va depender del equipo y también de la condición climática donde se encuentre el uso del lubricante adecuado.

Enrique Duffó Vera, Gerente de Negocios Industria Exxon Mobil Perú.

Mal uso de lubricantes o aceite

Los equipos tienen un manual de fabricante donde este recomienda marca y especificación. Uno de los errores puede ser no seguir lo que manda el fabricante, hacerlo de manera empírica y eso podría causarle un perjuicio al equipo.

El tema de la contaminación es muy importante. A veces se lubrica en baldes contaminados, la exposición de tierra donde se encuentra, hay que tener mucho cuidado; y eso es muy importante, el hecho de que exista un agente que no viene del producto podría ser un contaminante y causarle un perjuicio al equipo.

Para ello, es muy importante contar con todas las herramientas y equipos de lubricación como mangueras, guantes, traseadoras, etc. utilizar baldes adecuados, es decir, que si solo se va a lubricar aceites de motor, sea utilizado para ello.

Normalmente en la minería, lo que hacen es si se compra en cilindro de 55 galones, lo que se hace es vaciar todo ese cilindro a un balde, y ese

