

Los cargadores actuales son inteligentes y están encendidos el tiempo que la lámpara necesite cargarse.

Iluminación eficiente

Con un adecuado mantenimiento de las lámparas, su accionar será el ideal para poder brindar una eficiente intensidad de luz, a una debida distancia y con un punto de luz que ayude a reconocer su espacio al trabajador, y es que estos tres factores son relevantes a la hora de realizar un trabajo en el interior de la mina.

Es muy importante la intensidad de la iluminación ya que si es de buena calidad desde el punto de medición brindará mayor seguridad y productividad al trabajador. Por otro lado, el punto de luz facilita la identificación y exactitud de los taladros a realizar y, si no existiera, el supervisor o perforista tendría serias dificultades para señalar y marcar dónde se debe perforar. En resumen, un punto de luz difuso solo complica las cosas ya que no se sabe exactamente dónde perforar.

Debido a que en la minería subterránea los trabajos son diversos, los desarrolladores de las compañías fabricantes de estos equipos han diversificado las características de las lámparas, pues en años pasados solo existía una opción en cuanto a la luz: el foco halógeno (luz amarilla), cuyo tiempo de vida útil máximo era de 500 horas; y actualmente ya hay otra opción, que es el



FOTO: 3M PERÚ

LED, el cual es de luz blanca y su tiempo mínimo de vida útil aproximado es de 20,000 horas.

Al respecto, uno de los beneficios que tiene la luz blanca es que gracias a ella se visualizan mejor las fisuras o posibles fallas que podría provocar una caída de roca; se diferencian mejor los tipos de metales, etc., en tanto que con la luz amarilla se pueden romper perfectamente las zonas de alta neblina o humo. En ese sentido, lo más recomendable es utilizar el tipo de luz que se adecúe mejor al trabajo que desempeñe cada trabajador.

También existen lámparas que no usan cordones para unir la batería con el cabezal, otras que tienen baterías muy ligeras, algunas que soportan tags IP o RFID, unas que pueden ir adosadas al casco de seguridad o directamente a la cabeza, y otras que pueden trabajar en minas de tajo abierto o socavón.

A tener en cuenta

Para realizar un trabajo seguro lo más recomendable es adquirir lámparas antiexplosivas, que tengan algún tipo de dispositivo que alerte antes de la descarga total del equipo, que no permitan el ingreso de humedad o agua, que tengan protectores de tirón para proteger el cable, que el grado de iluminación sea constante toda la guardia de trabajo y que garantice la intensidad luminosa permanente durante el tiempo de vida de la lámpara.

Finalmente, al decidir usar una determinada marca de lámpara, toda empresa minera responsable debe considerar los costos en el tiempo y no solo la inversión inicial ya que, si la lámpara no es de calidad, se pondría en riesgo la seguridad del trabajador y se afectaría la adecuada productividad de la empresa. **TM**

► Contáctelos:

3M Perú

Av. Avenida Enrique Canaval y Moreyra 641,
San Isidro - Lima
Teléfono: 2242728
www.3m.com.pe

Vicsa Safety

Avenida Separadora Industrial, 2641
Urb, Santa Raquel, Ate - Lima
Teléfono: 3114001
www.vicsa.cl

Sekur Perú

Calle Ricardo Angulo (Ex-Calle Uno) N° 782
Córpac - San Isidro Lima
Teléfono: 203 6530
www.sekurperu.com.pe