

El macizo rocoso se considera de calidad pobre a regular por la fuerte foliación; por lo tanto, será fácil de fragmentar mediante voladuras. Todas las paredes colgadas contarán con sostenimiento con cable bolt, el cual debe ser instalado antes de la siguiente fase del minado. La voladura se realizará desde los anillos que permiten un gran volumen de material que se extrae mediante los equipos LHD (load-haul-dump) bajo control manual. El material disparado se cargará desde un punto del nivel de extracción (drawpoint).

Quando del tajeo ha sido completamente extraído, el espacio vacío será llenado con relleno en pasta (paste fill) o relleno detrítico (rock fill).

- Planta de beneficio. El mineral extraído será tratado en una planta de beneficio que comprenderá las operaciones de conminución, clasificación, concentración gravimétrica filtración; así como también los procesos de lixiviación, adsorción, desorción, electrodeposición y fundición. El producto

final saldrá del proceso de fundición en la forma de barra doré.

La planta de beneficio está diseñada para el tratamiento de 3,000 Tn por día de mineral con un tamaño máximo de 600 mm, que equivale a una capacidad de 137.5 Tn por hora, que operará anualmente 8,000 horas para tratar 1'100,000 Tn de mineral con una ley promedio de 3.65 gr de oro por tonelada, cuyo contenido aurífero será recuperado en un 91.1 %. A continuación se describe la secuencia del flujo general de la planta de beneficio:

- o El mineral de mina transportado en camiones es descargado en las tolvas de mineral de la planta de beneficio. De las tolvas discurren por un sistema de alimentadores y transportadores hacia una chancadora primaria que reduce el mineral de un tamaño máximo de 600 mm a 80 mm de espesor.
- o La chancadora secundaria en combinación con zarandas

vibratorias reduce el tamaño de partícula del mineral a 10 mm, que es alimentado a un molino de bolas que funciona en húmedo y en circuito cerrado con un nido de ciclones, produciendo un molido del tamaño aproximado de 0.106 mm.

- o Una parte de la descarga del nido de ciclones (25%) será conducida al circuito de concentración gravimétrica conformado por un concentrador centrífugo Knelson y una mesa concentradora (Gemeni), de los que el concentrado de oro producido es secado y fundido en barras doré.
- o Los mixtos y relaves de la mesa retoman al nido de ciclones, el rebose del nido de ciclones será también sometido a concentración gravimétrica continua en un segundo concentrador centrífugo Knelson (concentrador N°2) para la recuperación del oro asociado a los sulfuros.

CONTROL CALIDAD DE AGUAS

MONITOREO Y CONTROL EN LINEA SISTEMAS IQ SENSOR NET

CONTROL:

- AGUAS INDUSTRIALES
- AGUAS ÁCIDAS
- MULTIPARÁMETROS

MONITOREO DE PLANTAS:

- AGUAS POTABLES
- AGUAS RESIDUALES
- CUENCAS LAGUNAS, ETC.



OZ PERU GROUP S.A.C.

Telf: 222-3980 - info@oz-peru.com

Av. Del Ejército 749 Of. 215 Miraflores - Lima

www.oz-peru.com